



LT ALU

Automatische Luftverdampfer-Umschaltung

LT ALU – Automatische Luftverdampfer-Umschaltung

Automatisierte Umschaltung zwischen zwei oder mehreren Flüssiggas-Umgebungsluft-Verdampfern oder -Verdampfergruppen im Dauerbetrieb zur Verhinderung von Vereisung und zur Regeneration.

Unsere Lösung

Kleine kostengünstige Lösung oder komfortable Lösung, erweiterbar um individuelle Optionen:

- ALU-2: „Die kleine Lösung“, kostengünstige Automatisierung für zwei Verdampfer
- ALU-4: „Die komfortable Lösung“, viele Funktionen bereits implementiert, mit weiteren Optionen aufrüstbar
- Ventilgruppen für Gas- oder Flüssig-Seite, (Hersteller nach Spezifikation). Ventil höhenverstellbar und auf die Baustellen-Erfordernisse einstellbar
- Private-Label-Version möglich und konfigurierbar (Gehäuse, Programm-Oberfläche, Logo, Sprache etc.)
- Vorkonfigurierte Programme: Bei ALU-4 durch Service-Techniker einfach mit SD-Karte aufzuspielen und per Touch-Screen parametrierbar
- Passwortgeschützter Programmzugriff
- Entwicklung kundenspezifischer Programme und Anpassungen für individuelle Anwendungen möglich
- Fertig ausgerüstete und getestete Konsole incl. Steuerung, Verrohrung und Ventile für die schnelle und einfache vor-Ort-Montage



Fertig ab Werk, für die problemlose Montage

Verdampferumschaltungen in verschiedenen Ausstattungsvarianten

ALU-2 (230 V AC)

- SPS Steuerung für die automatische Umschaltung von 2 Luftverdampfern; optional auch 24 V DC
- Regenerationszeit und Übergangsphasen frei parametrierbar
- Ethernet Schnittstelle (optional Buchse auf der Gehäusevorderseite)

ALU-4

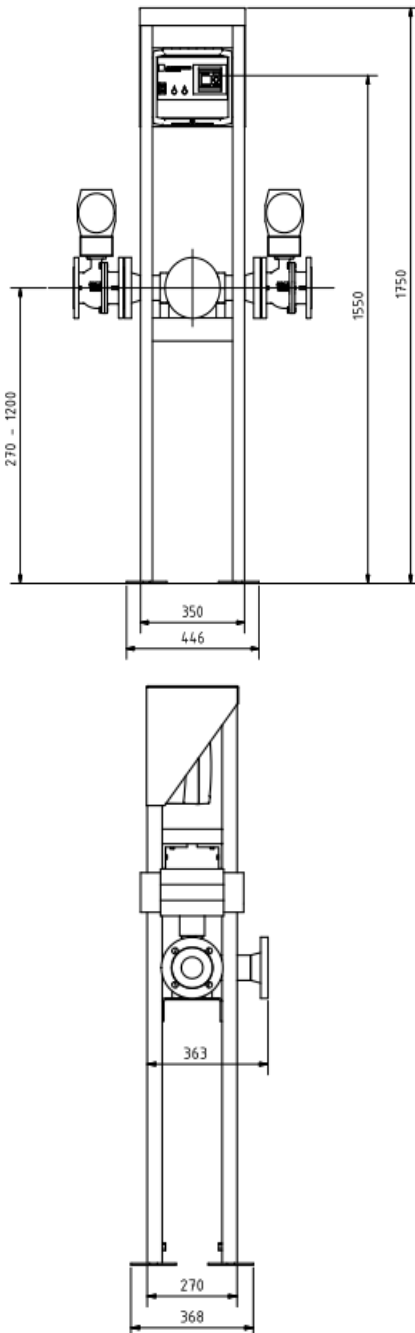
- SPS Steuerung für die automatische Umschaltung von 2-4 Luftverdampfern (bzw. -gruppen)
- Regenerationszeit und Übergangsphasen frei parametrierbar
- Zusätzlich 4 analoge Eingangssignale, z. B. Tankdruck und -füllstand
- Temperaturüberwachung zur zusätzlichen Verdampfersteuerung
- Integrierter Datenlogger für die Datenaufzeichnung auf SD Karte oder USB Stick. Diese Daten sind mit Excel auswertbar
- Mehrsprachig (DE, EN, FR, ES)
- Schnittstellen: Webserver, FTP-Host, Modbus/TCP Master/Slave
- Optional:
 - o Integrierte Tankdrucksteuerung (Zweipunktregelung der Druckzusatzverdampfer)
 - o Sprödbbruchüberwachung
 - o Integration in Gesamtanlagen-Fernüberwachungs-Systeme

Option Tiefkaltventile DN25 in Konsole:

- Zwei, durch Pilot-Magnetventile angesteuerte, eigenmedium-betätigte Schrägsitzventile mit Kolbenantrieb in DN25
- Komplett verkabelt und vormontiert auf einem verzinktem Rahmengestell
- Ventilgruppe millimetergenau höhenverstellbar zw. 270 und 1200 mm
- Geeignet für Medientemperaturen von -196..+50°C; Verwendung auf Verdampfer-Eintritts-Seite oder Verdampfer-Austritts-Seite

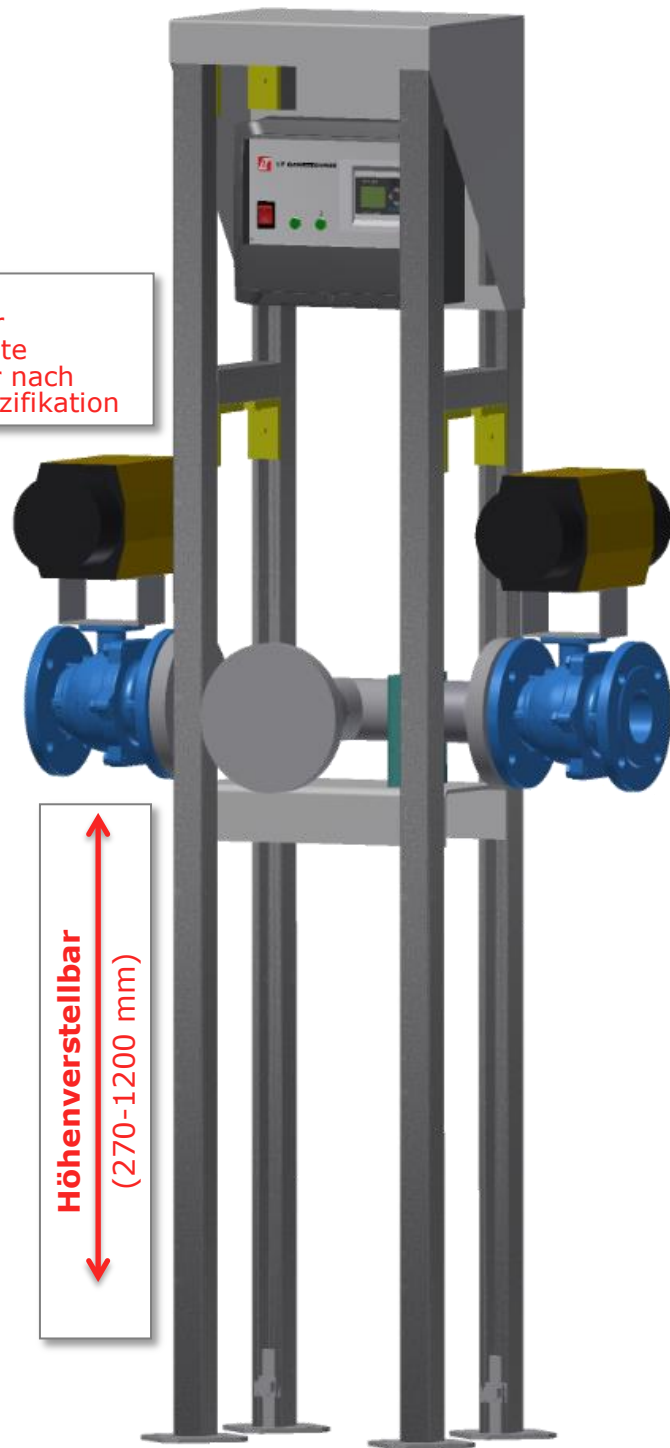
Weitere Optionen (Aufpreise):

- Optional weitere Bedienelemente (z. B. Schalter, Leuchtmelder)
- GSM Modem zum SMS- oder Mailversand z. B. mit Klartextmeldungen
- Option Tiefkaltventile DN25 in Konsole wie vorstehend, aber Aufbau in Edelstahl-Konsole
- Option Tiefkaltventile DN65 Edelstahl-Kugelhähne mit pneumatischen Schwenkantrieben geschweißte Edelstahl Rohrleitungen, Aufbau in Edelstahl-Konsole
- Druckregelstrecken auf Anfrage



Ventile:

- Gas- oder Flüssigseite
- Hersteller nach Ihrer Spezifikation



Höhenverstellbar
(270-1200 mm)

LT GASETECHNIK

beyond standards

Martener Str. 535 – 44379 Dortmund – Deutschland
 Tel +49 231 / 96 10 70-0 Fax +49 231 / 61 38 44
 www.lt-gasetechnik.de mail@lt-gasetechnik.com
 Stand: 05/2018