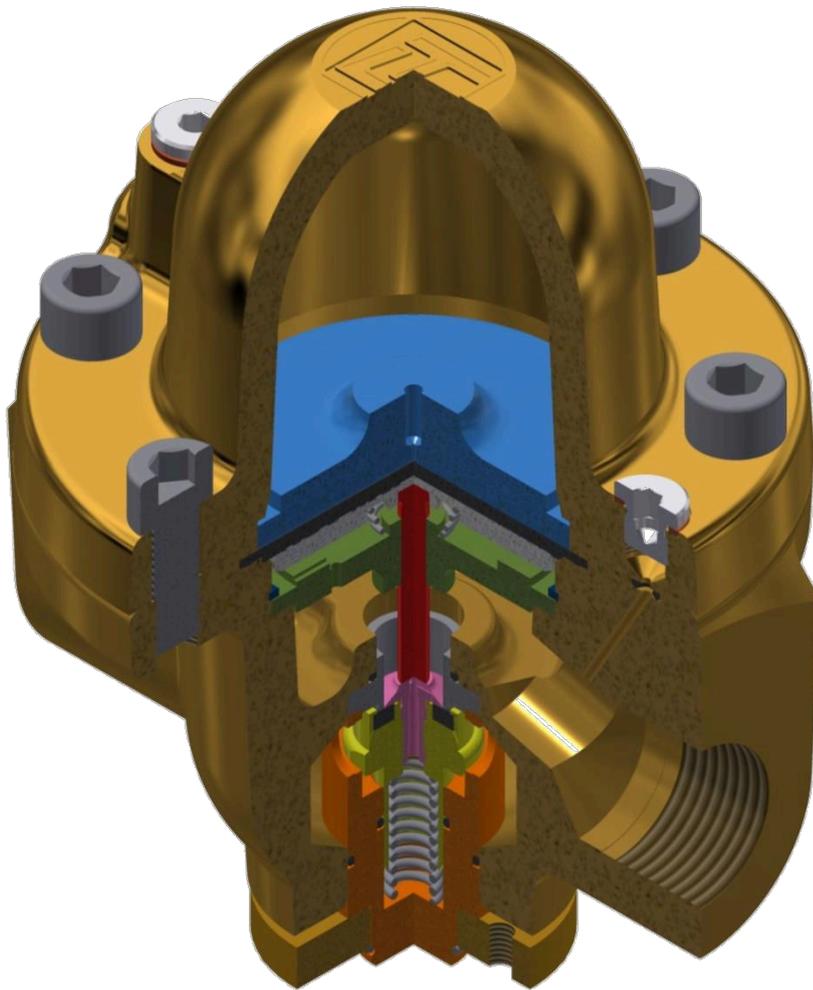




Réglage de la pression du Dom: unités et panneaux de contrôle de pression



Contrôle de la pression
au-delà des normes



Détendeur à dôme de LT GASETECHNIK

Alimentation en gaz de procédé avec une stabilité de pression élevée même lorsque les pressions d'entrée et les débits varient ainsi qu'avec de faibles différences de pression.

Performances et avantages

- Pression de sortie uniforme définie, non affectée par les fluctuations de la pression d'entrée, de sortie ou du débit.
- Pas de « flottement », même en cas de grandes fluctuations de la pression d'entrée, grâce à **la chambre en forme de dôme particulièrement grande** avec un grand **réservoir de pression de gaz compressible**
- Pour l'installation de tuyaux ou comme régulateur de pression de point principal
- **Large plage de performances** : 10 ... 2 500 Nm³/h grâce à un Δp minimal
- Large plage de pression de service et aucun contrôle de pression à deux étages nécessaire, grâce à des plages de pression adaptées : basse pression, moyenne pression, haute pression
- Fonctionnement flexible :
 - localement avec votre propre support ou un support externe
 - contrôlé à distance via un contrôleur pilote contrôlable électroniquement
- Délais de livraison courts – normes disponibles en stock
- Des solutions complètes, assemblées et testées départ usine :
 - Unité de contrôle de pression à dôme avec manomètre et régulateur de pression de pilotage
 - Système de contrôle de pression à dôme avec vannes de dérivation et d'arrêt
 - Régulateur de pression à dôme télécommandable
 - Configuration individuelle

*régulation précise et sans retard de la pression
sans « flottement ni battement » même en cas de fortes variations*

Domaine d'application e

Lorsqu'il s'agit d' une pression de sortie particulièrement constante , les régulateurs de pression à dôme montrent leurs atouts. Contrairement au simple détendeur avec suspension en acier, le détendeur à dôme utilise un gaz compressible (propre ou externe). Cet accumulateur de pression de gaz atteint une réponse sensible sans auto-amortissement et sans caractéristique de ressort.

C'est pourquoi les régulateurs de pression à dôme LT sont dotés d'une **chambre à dôme particulièrement grande** .

Grande chambre de la cathédrale = haute qualité réglementaire

Versions spécifiques au type, détails associés dans la fiche technique correspondante :

médias

- Gaz techniques, inflammables et ininflammables, par ex. B. N_2 , O_2 , CO_2 , H_2 , Ar, etc.
- Hydrocarbures tels que le gaz naturel, le propane, le butane, etc.
- Air technique
- liquides

Utilisation de matériaux d'étanchéité en EPDM ou Viton en fonction du fluide.

Pression

- Basse pression:
 - Pression d'entrée 25 barg
 - Pression de sortie : 0,1 ... 24 barg
- Pression moyenne :
 - Pression d'entrée jusqu'à 100 barg
 - Pression de sortie 0,5...99 barg
- Haute pression:
 - Pression d'entrée jusqu'à 414 barg
 - Pression de sortie 28...138 barg

température

- Viton : -20°C ... 100°C pour O_2 , et tous les gaz sauf l'acétylène et le CO_2



LTD-1 MD Messing

- EPDM en LTD-1 : -40°C ... 130°C pour le CO₂ et tous les gaz neutres
- EPDM en LTD-2 et LTD-3 : -20°C ... 70°C pour le CO₂ et tous les gaz neutres

type de conception

- Laiton, acier inoxydable, laiton nickelé ou aluminium
- Raccord fileté 1" Femelle, 2" Femelle ou 3" Femelle ou raccord à bride

Certificats

LT GASETECHNIK est certifié selon DIN ISO 9001:2015 et DGRL 2014/68/EU Module A2.

Régulateur de pression à dôme LT

- Selon l'application, ils sont adaptés au gaz combustible selon DIN EN 1127-1, DIN EN ISO 80079-36 et GUV-R 132.
- être conforme aux règlements-cadres européens (CE) 1935/2004 et (CE) 2023/2006
- conforme à la directive DESP 2014/68/UE
- répondre éventuellement aux exigences, des biens de consommation
- pour une utilisation avec O₂, faire par BAM



de construction du régulateur de pression à dôme

En utilisant l'exemple du LTD-1 MD, laiton. Fonctionnalité analogue à celle d'autres régulateurs de pression à dôme LT.

Soupape à pointeau

Pour le réglage de la pression dans la chambre du dôme et donc de la pression arrière
 Empêche un réglage involontaire de la pression arrière
 Remplit la chambre du dôme à partir de la pression amont ou via le raccord externe

Chambre à dôme

Commande pneumatique des soupapes par gaz compressible.

Pression aval

Raccord pour l'indication de la pression arrière et/ou le retour

Membrane

Matériau spécifique au type de gaz
 Assure l'étanchéité entre le gaz de la chambre à dôme et le gaz de process
 Permet une large plage de régulation de la pression et une régulation précise, même en cas de faibles différences de pression

Plaque de pression

Le mouvement de levage de la membrane est transmis par le plateau de pression au piston de la vanne via la tige de pression.

Vanne

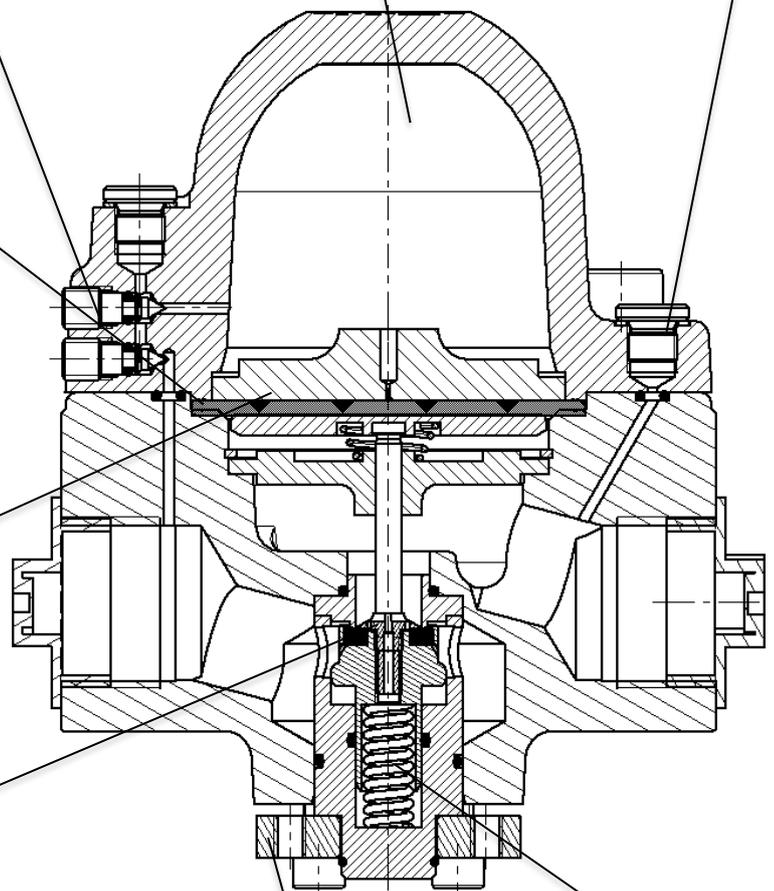
La vanne est ouverte ou fermée par les mouvements de la membrane et laisse passer le gaz en quantité nécessaire pour maintenir la pression arrière constante. Une modification de la pression aval provoque un mouvement de la soupape. Il se crée un équilibre des forces entre la pression de la chambre à dôme et la pression arrière (et les ressorts) via la membrane, qui contrôle la course de la soupape et assure ainsi une pression arrière constante.

Rondelle de serrage

Maintient la cage, le piston et le siège de soupape
 Accès facile pour un entretien complet avec le kit d'entretien petit

Ressort

Déplace le piston vers le haut de manière à ce qu'il reste en contact avec la tige de pression.
 Fonction de sécurité Fermeture par ressort et « étanchéité positive ». Lorsque le prélèvement de gaz est nul, le siège de la sou-



Programme de livraison

matériel	Con-nexion	Pres-sion d'en-trée [barg]	sortir plage de pression [barg]	Kv	Lon-gueur d'instal-lation	Poids	Poésie	Nu-méro d'ar-ticle
Laiton	1"	25	0,1...24	2.9	127mm	6 kg	Viton	3-7020
	1"	25	0,1...24	2.9	127mm	6 kg	EPDM	3-7060
	1"	100	0,5...99	2.9	127mm	6 kg	Viton	3-7010
	1"	100	0,5...99	2.9	127mm	6 kg	EPDM	3-7050
Laiton f. O₂, nettoyé	1"	25	0,1...24	2.9	127mm	6 kg	Viton	3-7252
	1"	40	0,5...39	2.9	127mm	6 kg	Viton	3-7003
Plaqué nickel	1"	100	0,5...99	2.9	127mm	6 kg	Viton	3-7000
	1"	100	0,5...99	2.9	127mm	6 kg	EPDM	3-7001
acier inoxy-dable	1"	25	0,1...24	2.9	127mm	13 kg	Viton	3-7040
	1"	25	0,1...24	2.9	127mm	13 kg	EPDM	3-7080
	1"	100	0,5...99	2.9	127mm	13 kg	Viton	3-7030
	1"	100	0,5...99	2.9	127mm	13 kg	EPDM	3-7070
Haute pres-sion en acier inoxy-dable	1"	414	28...138	1.8	110mm	9,9 kg	Viton	3-7610
Alliage d'alu-minium	2"	69	0,7...65	8.3	222mm	6,4kg	EPDM	3-7600

- LTD-1 : Débit d'acétylène max. 1,5 barg
- Connexions, entrée et sortie : filetage interne RH
- Le diagramme de performance se trouve sur la fiche technique correspondante



LTD-1 HD

Régulateur de pression à dôme en laiton



oxygène	acétylène	co2 naturel	Autres gaz techniques	Puissance maximum	Pression d'entrée maximale	Pression de sortie réglable	Zone d'impression	Élastomère	Nu-méro d'article
X				$p_2/p_1 < 0,5$: à $p_2 = 40$ barg : 2100 Nm ³ /h	Oxygène : 40 barg	Oxygène : 0,5...39 barg			3-7003
			X	$p_2/p_1 < 0,5$: à $p_2 = 40$ barg : 2100 Nm ³ /h	100 barres	gaz restants : 0,5.. 99 barg	MARY-LAND	Viton	3-7010
X				$p_2/p_1 < 0,5$: à $p_2 = 12$ barg : 700 Nm ³ /h	25 barres	0,1...24 bar			3-7252
			X	$p_2/p_1 < 0,5$: bei $p_2 = 12$ barg : 700 Nm ³ /h	25 barres	0,1...24 bar	ND	viton	3-7020
		X	X	$p_2/p_1 < 0,5$: bei $p_2 = 40$ barg : 2100 Nm ³ /h	100 barres	0,5...99 bar	MARY-LAND	EPDM	3-7050
	X	X	X	$p_2/p_1 < 0,5$: à $p_2 = 12$ barg : 700 Nm ³ /h	25 barres	0,1...24 bar	ND	EPDM	3-7060

Kits de maintenance de régulateur de pression à dôme en laiton

produit	oxygène	acétylène	co2 naturel	Autres gaz techniques	Zone d'impression	Élastomères	Article-Non.
Petit kit d'entretien				X	MARY-LAND	Viton	3-7041
				X	ND	Viton	3-7059
			X	X	MARY-LAND	EPDM	3-7065
		X	X	X	ND	EPDM	3-7066
	X			X	MARY-LAND	Viton	3-7226
	X			X	ND	Viton	3-7259

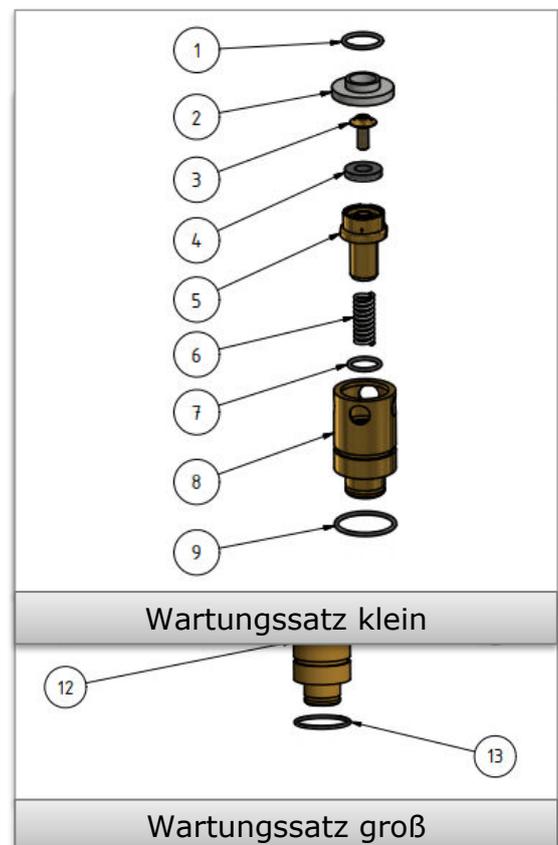
Grand kit d'entretien				X	MA- RY- LAND	Viton	3-7016
				X	ND	Viton	3-7044
			X	X	MA- RY- LAND	EPDM	3-7043
		X	X	X	ND	EPDM	3-7067
	X			X	MA- RY- LAND	Viton	3-7061
	X			X	ND	Viton	3-7258

Remarque : Contenu de la livraison des kits de maintenance à la page suivante.

Les pièces mobiles du LTD-1 sont résumées dans le kit de maintenance et doivent être remplacées régulièrement. Nous recommandons de vérifier les fuites et l'entretien au moins **une fois par an à l'aide du « petit kit d'entretien »**. Nous recommandons de remplacer la membrane au bout de 5 ans à l'aide du « grand kit d'entretien ».

Kit de maintenance petit pour **LTD-1** ,
composé de

- 1 : joint torique
- 2 : Siège de soupape
- 3 : vis de soupape
- 4 : Joint plat
- 5 : Piston de soupape
- 6 : Ressort de compression de soupape
- 7 : joint torique
- 8 : Guide de soupape
- 9 : joint torique



Kit de maintenance grand pour **LTD-1** ,
composé de

- 1 : joint torique
- 2 : Valve à pointeau
- 3 : Membrane
- 4 : Ressort conique (MD uniquement)
- 5 : joint torique



- 6 : Siège de soupape
- 7 : Vis de soupape
- 8 : Joint plat
- 9 : Piston de soupape
- 10 : Ressort de compression de soupape
- 11 : joint torique
- 12 : Guide de soupape
- 13 : joint torique
- 14 : Bague support pour membrane
(uniquement pour ND)
- 15 : 2 joints toriques
(non représentés)

Les régulateurs de pression à dôme LTD-1 peuvent être entretenus chez LT moyennant de faibles frais de maintenance, y compris un taux de maintenance ajusté. Régulateurs de pression à dôme d'autres fabricants, par ex. B. Les types Buschjost/IMI/GHR C1 et C31 peuvent également être entretenus par LT moyennant des frais de maintenance forfaitaires comprenant un tarif de maintenance adapté. Contactez nous s'il vous plait.

Régulateur de pression à dôme en acier inoxydable

oxygène	acétylène	co2 naturel	Autres gaz techniques	Puissance maximum	Pression d'entrée maximale	Pression de sortie réglable	Zone d'impression	Élastomère	Nu-méro d'article.
X			X	$p_2/p_1 < 0,5$: à $p_2 = 40$ barg : 2100 Nm ³ /h	Oxygène : 40 barg Autres gaz : 100 barg	Oxygène : 0,5...39 barg gaz restants : 0,5...99 barg	MARYLAND	Viton	3-7030
X			X	$p_2/p_1 < 0,5$: à $p_2 = 12$ barg : 700 Nm ³ /h	25 barres	0,1...24 bar	ND	Viton	3-7040
		X	X	$p_2/p_1 < 0,5$: à $p_2 = 40$ barg : 2100 Nm ³ /h	100 barres	0,5...99 bar	MARYLAND	EPDM	3-7070
	X	X	X	$p_2/p_1 < 0,5$: à $p_2 = 12$ barg : 700 Nm ³ /h	25 barres	0,1...24 bar	ND	EPDM	3-7080

Kits de maintenance de régulateur de pression à dôme en acier inoxydable

produit	oxygène	acétylène	co2 naturel	Autres gaz techniques	Zone d'impression	Élastomères	Art.-Non.
Kit d'entretien petit :	X			X	MARYLAND	Viton	3-7071
	X			X	ND	Viton	3-7072
			X	X	MARYLAND	EPDM	3-7073
		X	X	X	ND	EPDM	3-7074
Kit d'entretien grand :	X			X	MARYLAND	Viton	3-7075
	X			X	ND	Viton	3-7076
			X	X	MARYLAND	EPDM	3-7077
		X	X	X	ND	EPDM	3-7078

Remarque : Contenu de la livraison des kits de maintenance à la page précédente.

Accessoires LTD-1

Pour détendeur à dôme LTD-1 en acier inoxydable ou en laiton, moyenne pression ou basse pression (jusqu'à une pression d'entrée maximale de 100 barg), nous proposons les accessoires suivants :

- Raccord à vis DN25/PN40, G1" a - D 28 mm, laiton
 - pour diamètre extérieur du tuyau = 28 mm
 - Matériau laiton
 - Avec joint torique en Viton adapté à l'oxygène
 - Numéro d'article. 3260503

- Raccordement à double vis
 - Filetage extérieur G1" RH des deux côtés
 - PN100
 - Acier inoxydable avec joint torique assorti
 - Numéro d'article. 3-7401

- montage mural
 - une fixation sûre et sans tension

 - Acier revêtu, 100x140x80 mm
 - Numéro d'article. 3-7015

- Bride mobile DN25 PN40 inox/laiton :
 - Bride rotative DN25 PN40, acier inoxydable 1.4571
 - Douille à visser G1", laiton avec joint torique correspondant
 - Numéro d'article. 1-4070



Verschraubung



Doppelverschraubung



Wandhalterung



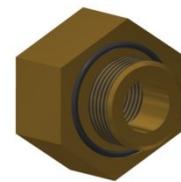
Losflansch E/M

- Bride mobile DN25 PN40 inox/inox :
 - Bride rotative DN25 PN40,
 - Acier inoxydable 1.4571
 - Douille à visser G1",
acier inoxydable avec joint torique correspondant
 - Numéro d'article. 1500018



Losflansch E/E

- Rallonge en laiton
 - Rallonge de filetage G1" RH, laiton
 - y compris le joint torique correspondant
 - Numéro d'article. 3-7257



Verlängerung M

- Rallonge en acier inoxydable
 - Rallonge de filetage G1" RH,
1.4404 ou 1.4571
 - y compris le joint torique correspondant
 - Numéro d'article. 2048011



Verlängerung E

- Filtre à gaz GR 40
 - Boîtier : laiton ou acier inoxydable
 - Filtre : Microplast 20 µm, acier inoxydable 80 µm
bronze 100 µm ou 200 µm
 - Raccordements G1" IT RH,
côté entrée et sortie
 - PN25 20µm : 3-0853
 - PN40 200 µm : 3-0864



Gasfilter M

- Témoignages
 - Certificat d'usine 2.1 selon EN 10204 :
Numéro d'article. 6-2100
 - Certificat d'usine 2.2 selon EN 10204 :
Numéro d'article. 6-2200
 - Certificat de contrôle 3.1 selon EN 10204 :
Numéro d'article. 6-3100



Accessoires LTD-2

- Brides mobiles DN50 PN40 inox/laiton :
 - Bride rotative DN50 PN40,
acier inoxydable 1.4571
 - Douille à visser G1",
laiton avec joint torique correspondant
 - Numéro d'article. 3-7700
- Kit d'entretien pour LTD-2
 - Numéro d'article. 3-7700
- Témoignages
 - Certificat d'usine 2.1 selon EN 10204 :
Numéro d'article. 6-2100



Industrie 4.0

- Unité de contrôle de pression à dôme type 3 avec transmetteur de pression de sortie avec affichage local
- Unité de contrôle de pression à dôme type 4, entièrement en acier inoxydable et transmetteur de pression de sortie avec affichage local
- Régulateur de pression à dôme avec valve proportionnelle à commande électronique pour un réglage électronique simple à distance, par ex. B. via un système de contrôle de processus. Conception selon les exigences individuelles



LT développe avec vous la solution OPTIMALE !
Profitez de nos compétences acquises au cours des 5 dernières décennies



Système modulaire pour systèmes de contrôle de pression LT

LT vous propose un système modulaire pour créer facilement la solution parfaite. Nous concevons des appareils compacts et entièrement prêts à être connectés et opérationnels. Votre système de contrôle de pression est tarifé individuellement, proposé, fabriqué et documenté, y compris les certificats et les instructions d'utilisation. Cela signifie que vous recevez une solution finie, 100 % testée sous pression et conforme aux normes CE, directement sur votre chantier de construction afin de réduire le temps d'installation et de travail.

Système modulaire LT :

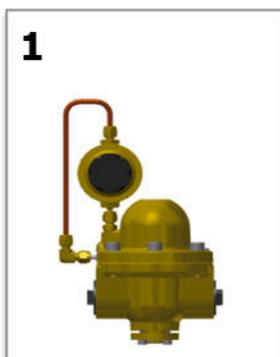
- a) Tuyauterie : Cuivre brasé ou acier inoxydable soudé
- b) Largeurs nominales par ex. B. DN25, DN40 ou DN50
- c) Régulateur de pression à dôme 1", 2" ou 3"
- d) Type de gaz et pression spécifique
- e) Connexions : raccord à souder, bride, extrémité de tuyau ouverte ou raccord à compression
- f) Positions de connexion : haut, bas ou côté
- g) Sens d'écoulement : Vers la droite ou vers la gauche
- h) Vanne(s) à bille : entrée/sortie/by-pass
- i) Filtre à gaz/séparateur – avec/sans indicateur de colmatage
- j) Régulateurs de pression simples ou parallèles type 1-8 ou bypass
- k) Manomètre de pression d'entrée et/ou de pression de sortie dans un diamètre défini avec/sans vanne d'arrêt du manomètre
- l) Transmetteur de pression avec/sans affichage local
- m) Transmetteur de température avec/sans manchon
- n) Soupape(s) de sécurité par régulateur de pression/ensemble
- o) Avec/sans panneau mural et/ou cadre pour installation au sol, avec/sans toit
- p) Autres options : soupape de décharge, raccordement analyse de gaz, point d'alimentation de secours, certificat

***système modulaire pour une composition individuelle
ainsi qu'une livraison ajustée, finie et contrôlée***

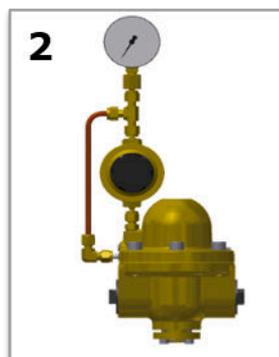
Versions LTD-1

LTD-1 Unité de contrôle de pression du dôme

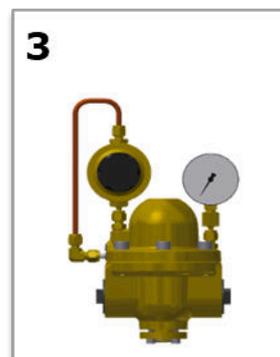
- Contrôle dynamique de la pression de la chambre du dôme basé sur le LTD-1
- Compensation des variations de pression liées à la température dans la chambre de pression du dôme pour les types 1 à 8
- La pression de sortie a un effet régulateur sur la membrane du régulateur de pression pilote, de sorte que le siège de vanne s'ouvre ou se ferme. Cela signifie que le régulateur de pression à dôme avec retour d'information externe (types 5 à 8) réagit plus rapidement et de manière plus sensible aux fluctuations de la consommation.



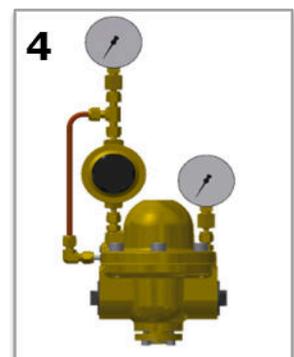
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg
25	3-8011	16
40	3-8012	25
50	3-8013	49



P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg
25	3-8021	16
40	3-8022	25
50	3-8023	49



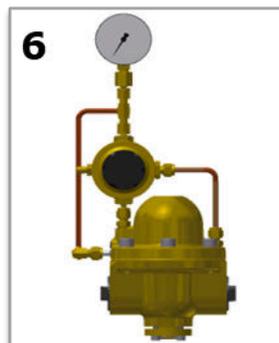
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg
25	3-8031	16
40	3-8032	25
50	3-8033	49



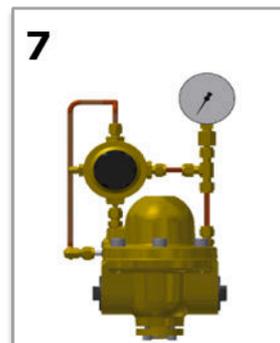
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg
25	3-8041	16
40	3-8042	25
50	3-8043	49



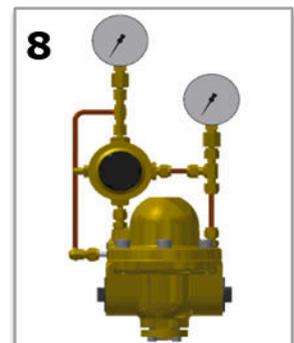
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg
40	3-8052	25
50	3-8053	49



P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg
40	3-8062	25
50	3-8063	49



P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg
40	3-8072	25
50	3-8073	49



P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg
40	3-8082	25
50	3-8083	49

- Réglage confortable avec une pression de sortie extrêmement stable
- Dans les types 1 à 4, le régulateur de pression pilote comporte un trou (« trou de contrôle inverse ») dans le boîtier du régulateur de pression pilote, qui soulage la pression dans la chambre du dôme jusqu'à la valeur réglée pendant le contrôle inverse.
Le gaz qui s'échappe s'échappe de manière incontrôlable dans

l'environnement. Si cela n'est pas souhaité, veuillez sélectionner le type 5-8 avec papillon des gaz.

- Pour les types 5 à 8 (version avec retour externe, disponible uniquement à partir du PN40), le retour externe garantit une stabilité de pression de sortie particulièrement élevée, même en cas de valeurs fluctuantes. Ces types peuvent également être utilisés pour des pressions plus faibles (manomètre adapté).
- Pendant le contrôle inverse, la chambre du dôme est déchargée via le papillon des gaz fixé au régulateur de pression pilote. De plus, une petite quantité de gaz s'écoule toujours de ce papillon des gaz - cela signifie que le régulateur de pression pilote doit constamment réguler quelque chose pour assurer une pression constante dans la chambre du dôme. Pour les types 5 à 8, le gaz qui s'échappe peut être détourné de manière contrôlée vers des zones sûres via une conduite d'échappement (conduite d'échappement fournie par le client) ; Alternativement, ce papillon des gaz est complètement fermé par une vis sans tête interne (incluse).
- Facultatif:
 - Certificat de travaux 2.1
 - Aptitude aux gaz alimentaires (FDA)
 - Convient aux gaz médicaux, y compris l'oxygène médical
 - Version en acier inoxydable



configuration

Chaque unité de contrôle de pression est configurée individuellement. S'il vous plaît mentionner ceci

Type de gaz , pression amont et pression aval

En fonction de cela, les composants sont sélectionnés :

- Détendeur à dôme LTD-1 basse pression ou moyenne pression
- Viton élastomère ou EPDM
- Régulateur de pression de commande en fonction de la plage à régler
- Manomètre avec lisibilité optimale de la plage à régler
- Respect des réglementations particulières (O₂, médicaments, etc.)

Unité de régulation de la pression du dôme : stabilité maximale de la pression de sortie même en cas de variations de débit

Kits de mise à niveau LTD-1

- Des kits de mise à niveau pour les régulateurs de pression à dôme existants sont généralement disponibles.
- Les kits de mise à niveau avec manomètres de sortie ne peuvent être installés par nos soins que sur les régulateurs de pression à dôme LTD-1 construits avant 2015.
Contactez nous s'il vous plaît.
- Kits de mise à niveau pour O₂ seulement jusqu'à 40 barg
- Ces kits de mise à niveau sont souvent également destinés aux régulateurs de pression à dôme d'autres fabricants, par ex. B. Buschjost / IMI / GHR types C1 et C31 disponibles. Contactez nous s'il vous plaît.

1	2	3	4																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>P1 max barg</th> <th>Art-Nr</th> <th>P2 max barg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25</td> <td>3-8216</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>3-8217</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3-8218</td> <td>49</td> </tr> </tbody> </table>	P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg	25	3-8216	16	40	3-8217	25	50	3-8218	49	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P1 max barg</th> <th>Art-Nr</th> <th>P2 max barg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25</td> <td>3-8226</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>3-8227</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3-8228</td> <td>49</td> </tr> </tbody> </table>	P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg	25	3-8226	16	40	3-8227	25	50	3-8228	49	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P1 max barg</th> <th>Art-Nr</th> <th>P2 max barg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25</td> <td>3-8236</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>3-8237</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3-8238</td> <td>49</td> </tr> </tbody> </table>	P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg	25	3-8236	16	40	3-8237	25	50	3-8238	49	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P1 max barg</th> <th>Art-Nr</th> <th>P2 max barg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25</td> <td>3-8246</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>3-8247</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3-8248</td> <td>49</td> </tr> </tbody> </table>	P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg	25	3-8246	16	40	3-8247	25	50	3-8248	49
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg																																																	
25	3-8216	16																																																	
40	3-8217	25																																																	
50	3-8218	49																																																	
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg																																																	
25	3-8226	16																																																	
40	3-8227	25																																																	
50	3-8228	49																																																	
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg																																																	
25	3-8236	16																																																	
40	3-8237	25																																																	
50	3-8238	49																																																	
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg																																																	
25	3-8246	16																																																	
40	3-8247	25																																																	
50	3-8248	49																																																	
5	6	7	8																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>P1 max barg</th> <th>Art-Nr</th> <th>P2 max barg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40</td> <td>3-8257</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3-8258</td> <td>49</td> </tr> </tbody> </table>	P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg	40	3-8257	25	50	3-8258	49	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P1 max barg</th> <th>Art-Nr</th> <th>P2 max barg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40</td> <td>3-8267</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3-8268</td> <td>49</td> </tr> </tbody> </table>	P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg	40	3-8267	25	50	3-8268	49	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P1 max barg</th> <th>Art-Nr</th> <th>P2 max barg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40</td> <td>3-8277</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3-8278</td> <td>49</td> </tr> </tbody> </table>	P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg	40	3-8277	25	50	3-8278	49	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P1 max barg</th> <th>Art-Nr</th> <th>P2 max barg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40</td> <td>3-8287</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3-8288</td> <td>49</td> </tr> </tbody> </table>	P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg	40	3-8287	25	50	3-8288	49												
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg																																																	
40	3-8257	25																																																	
50	3-8258	49																																																	
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg																																																	
40	3-8267	25																																																	
50	3-8268	49																																																	
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg																																																	
40	3-8277	25																																																	
50	3-8278	49																																																	
P1 max barg	Art-Nr	P2 max barg																																																	
40	3-8287	25																																																	
50	3-8288	49																																																	

- Boîte d'emballage en bois écologique pour une expédition en toute sécurité
 - Pour 1 régulateur de pression :
N° d'article : 9-000324
 - Pour 2 régulateurs de pression :
N° d'article : 9-000326



Systèmes de contrôle de pression LTD-1 Dome – solutions spécifiques au client

Le régulateur de pression à dôme éprouvé LTD 1 est disponible en standard dans différentes configurations en tant que **système de contrôle de pression** :

- Système de régulation de pression à dôme avec bypass avec unité de régulation de pression à dôme type 8, sans panneau



- Système de régulation de pression à dôme avec by-pass avec groupe de régulation de pression à dôme type 1, sur panneau inox :



- Système de régulation de pression à dôme avec groupe de régulation de pression à dôme type 3 avec soupape de sécurité sans by-pass sur panneau inox avec toit

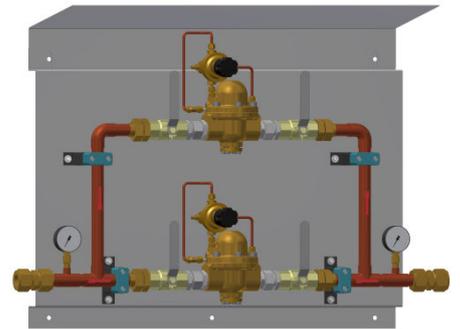


- Système de régulation de pression à dôme avec unité de régulation de pression à dôme type 1 avec filtre (le degré de contamination peut être lu sur le manomètre) avec by-pass, manomètre d'entrée et de sortie

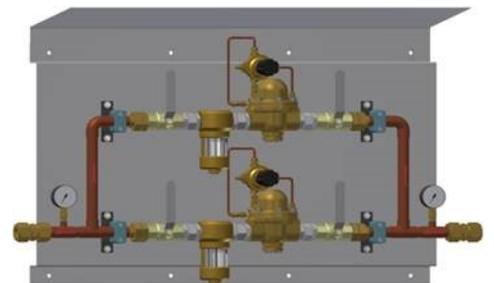


***Divisez par deux le temps de montage avec nos systèmes de régulation de pression!
Systèmes de régulation de pression LT pour un montage particulièrement rapide***

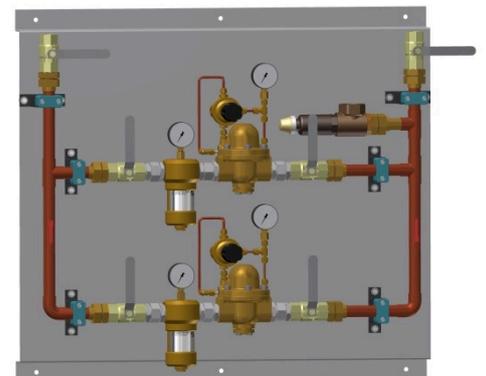
- Système de contrôle de pression à dôme redondant avec unité de contrôle de pression à dôme type 5 avec manomètres d'entrée et de sortie sur panneau en acier inoxydable avec toit



- Système de contrôle de pression à dôme redondant avec unité de contrôle de pression à dôme type 5 avec manomètres d'entrée et de sortie avec filtres sur panneau en acier inoxydable avec toit



- Système de régulation de pression à dôme redondant avec centrale de régulation de pression à dôme type 7 avec filtres, manomètres d'entrée et de sortie sur panneau inox avec soupape de sécurité - raccordement par le haut

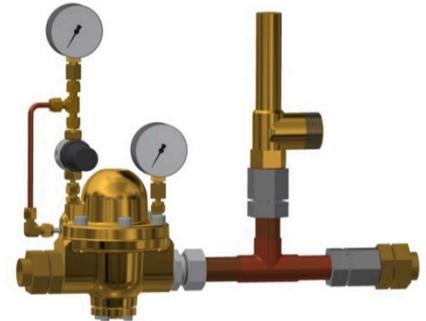


Monté et testé, prêt à être raccordé et à fonctionner, livré sur votre chantier - pour un montage rapide et sans problème

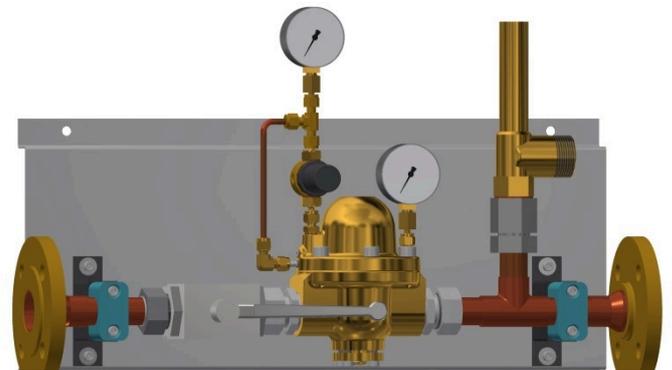
LTD-1 avec soupape de sécurité

Les régulateurs de pression à dôme sont également disponibles avec une soupape de sécurité adaptée, **exemples** :

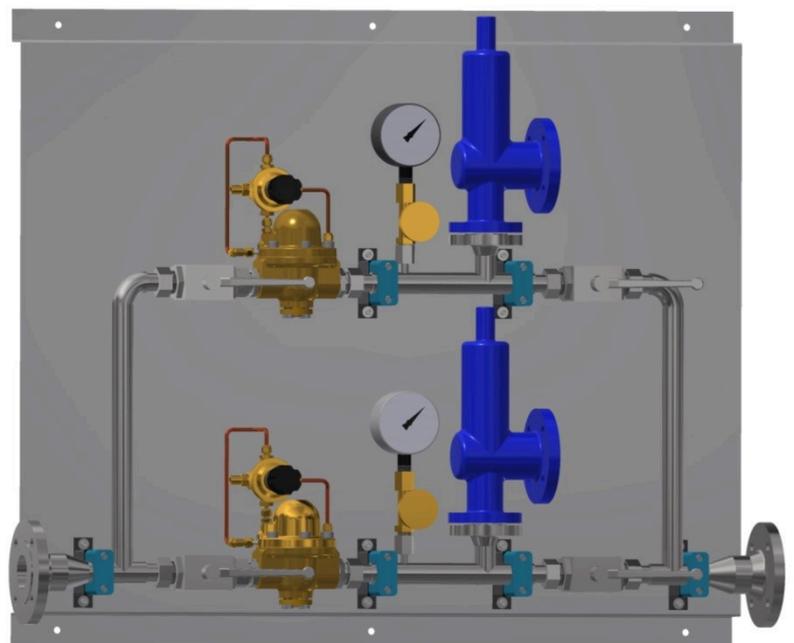
- Groupe de régulation de pression à dôme type 8 avec soupape de sécurité adaptée et raccords vissés soudés en entrée et en sortie



- Groupe de régulation de pression à dôme type 8 avec soupape de sécurité sur panneau inox et raccord à bride



- Système de régulation de pression redondant sur console murale avec deux unités de régulation de pression à dôme 1" type 5 et deux soupapes de sécurité, tuyauterie et brides de raccordement en acier inoxydable

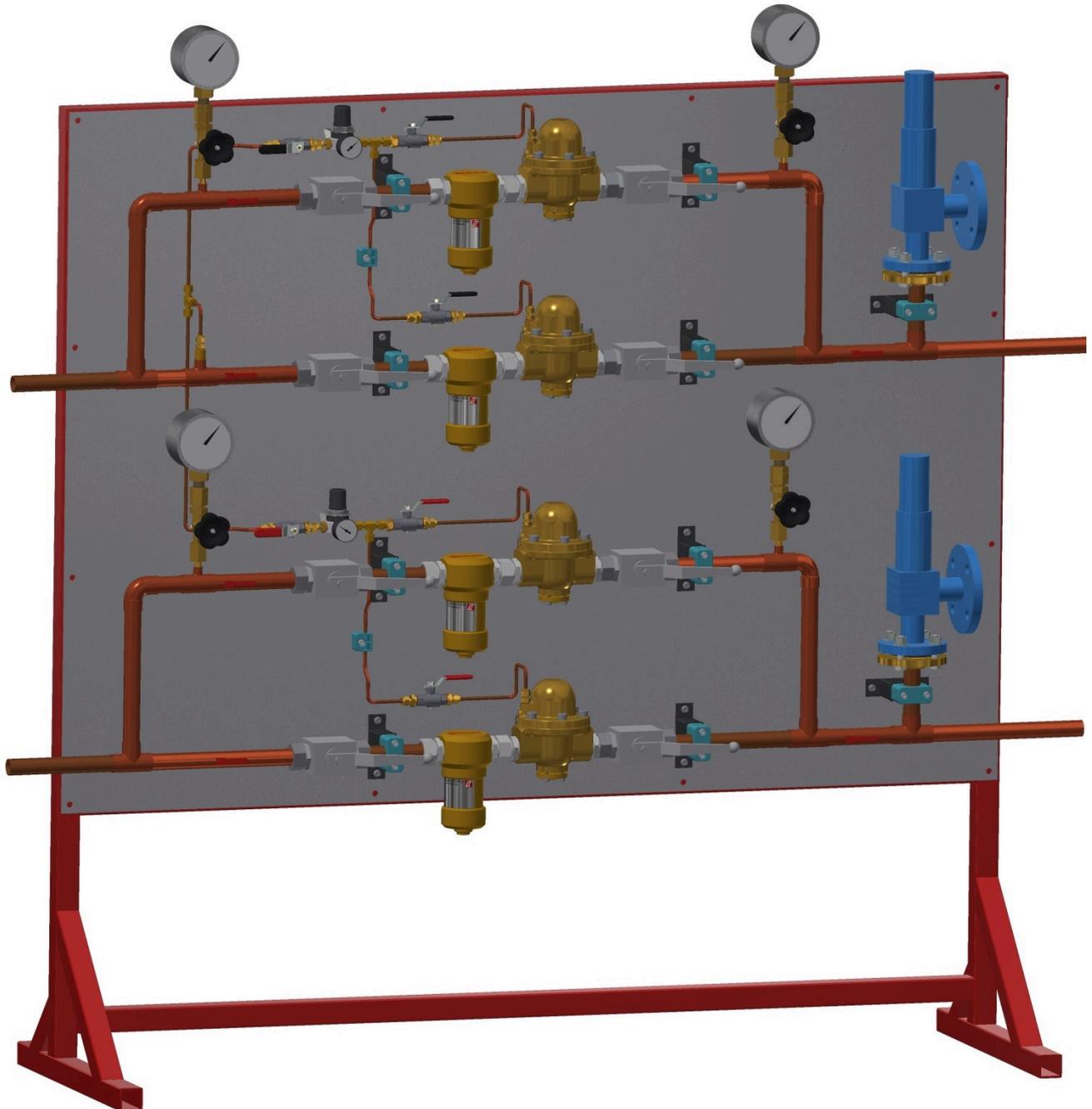


Les systèmes de régulation de pression LT sont des solutions sur mesure basées sur un concept de sélection modulaire



Versions spéciales

Nous serions heureux de produire votre version spéciale. Voici un exemple de configuration pour deux gaz différents (hydrogène et azote) sur un panneau, redondant, avec soupapes de sécurité, filtres et contrôle commun



Beaucoup d'autres exemples d'unités et de lignes de régulation de la pression sont disponibles sur <https://www.lt-gasetechnik.de>

Versions LTD-2

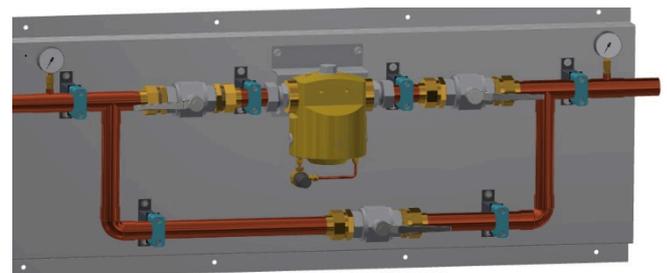
Unité de contrôle de pression du dôme LTD-2

- La version la plus courante de l'unité de contrôle de pression à dôme 2" est celle illustrée ci-contre, avec régulateur de pression pilote, manomètre de sortie comprenant des brides mobiles avec connecteurs à visser.
Unité de contrôle de pression LTD-2 type 1, PN25 : article n° 3-7533.
Régulateur de pression LTD-2 type 1, PN40 : Réf. 3-7532



Systemes de contrôle de pression du dôme LTD-2

- Systeme de régulation de pression à dôme 2" avec by-pass avec unité de régulation de pression à dôme type 1, avec manomètres d'entrée et de sortie sur panneau en acier inoxydable
- Systeme de contrôle de pression à dôme redondant de 2" avec unités de contrôle de pression à dôme et soupape de sécurité sur un panneau en acier inoxydable avec cadre

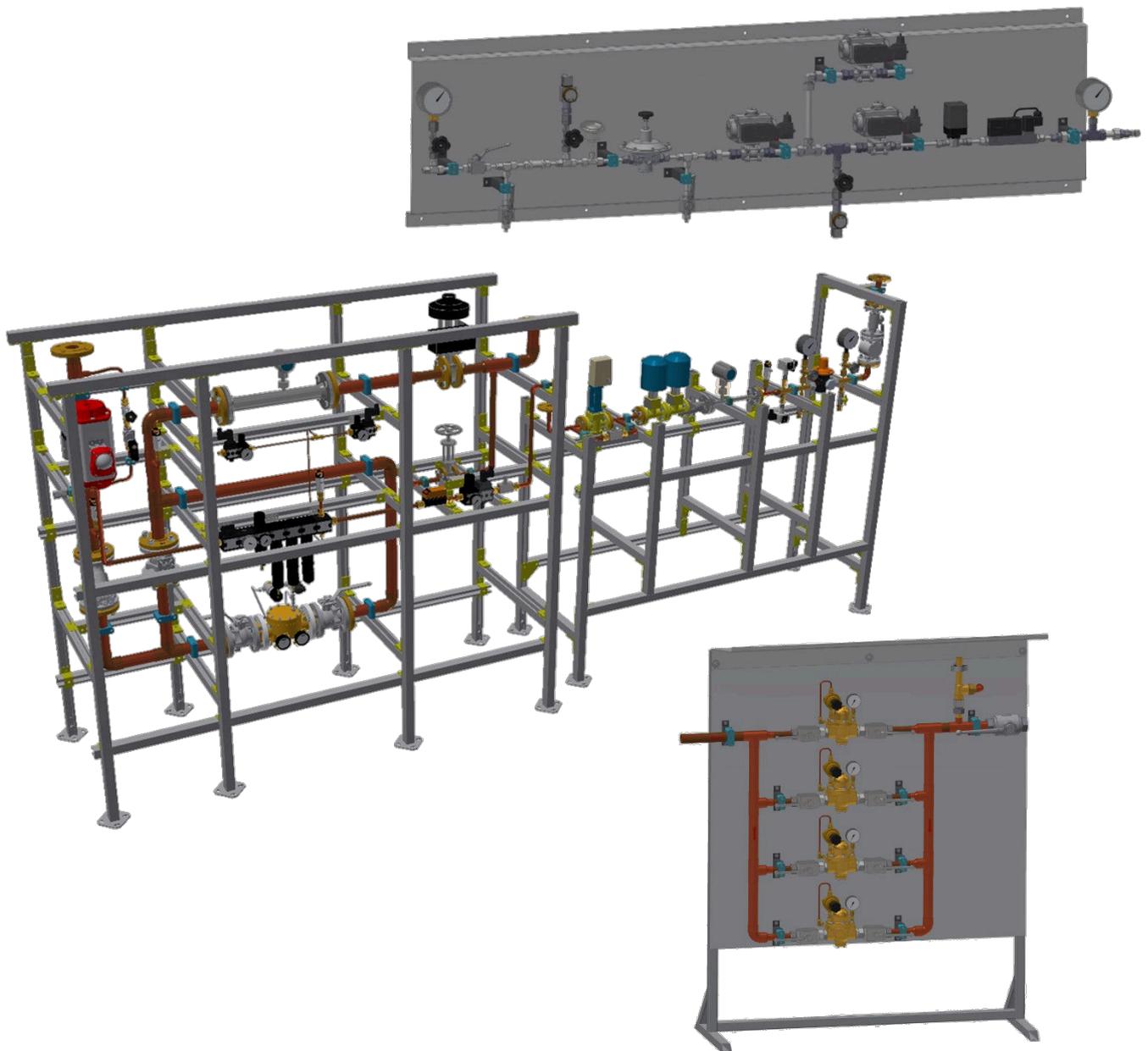


Impressionnant : avec ces lignes de régulation de pression, vous réduisez de moitié en un clin d'œil le temps d'installation et les coûts



Systemes de contrôle de pression spécifiques au client

Nous produisons votre solution individuelle ! Systemes de régulation de pression selon les exigences du client, par exemple également avec mesure du débit massique, vannes contrôlables, en version SIL, version en acier inoxydable ; également pour les débits importants.



*Seules quelques variantes possibles sont illustrées ici ;
Contactez-nous pour votre solution individuelle !*



Fiches techniques

Fiche technique régulateur de pression à dôme LTD-1

Contrôle précis et instantané de la pression sans „flottement ni battement“, même en cas de grandes fluctuations

- Pour presque tous les gaz techniques, air et liquides
- Plage de performances : 10 ... 2 500 Nm³/h
- Pression d'entrée maximale :
 - ND: Entrée: 25 barg Sortie: 0,1 .. 24 barg
 - MD: Entrée: O₂ 40 barg, autrement 100 barg
Sortie: O₂: 0,5 ... 39 barg, autrement 0,5 ... 99 barg
 - HD: Entrée: 414 barg Sortie: 28...138 barg
- Matériau du joints:
 - Viton: -20°C ...100 °C pour O₂, et tous les gaz techniques, sauf l'acétylène et CO₂
 - EPDM: -40°C ... 130 °C pour CO₂ et tous les gaz neutres (pas pour O₂)
- Poids: Laiton: 6 kg ; Acier inoxydable: 13 kg; Acier inoxydable haute pression 9,9 kg
- Raccordement entrée et sortie : Filetage interne G1" RH
- Fermeture par ressort et fonction de sécurité „étanchéité positive“
- · Versions en laiton, laiton nickelé et acier inoxydable
- Options:
 - Certificat d'usine selon EN 10204
 - Aptitude alimentaire (selon le règlement CE n° 1935/2004)
 - Aptitude aux applications médicales (selon les spécifications de la norme DIN EN ISO 15001:2012-06)
 - Conçu comme unité de contrôle de pression ou comme système de contrôle de pression
 - Certificat d'usine selon EN 10204
- Dimension LTD-1 laiton:

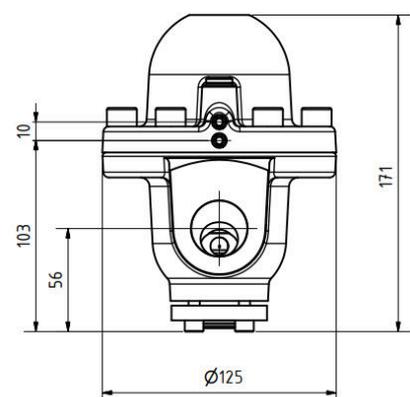
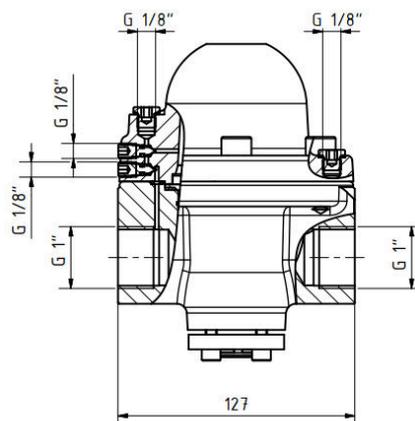
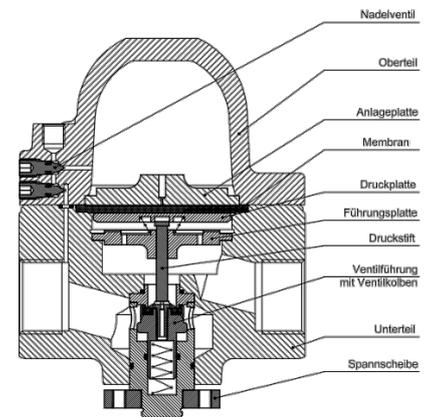
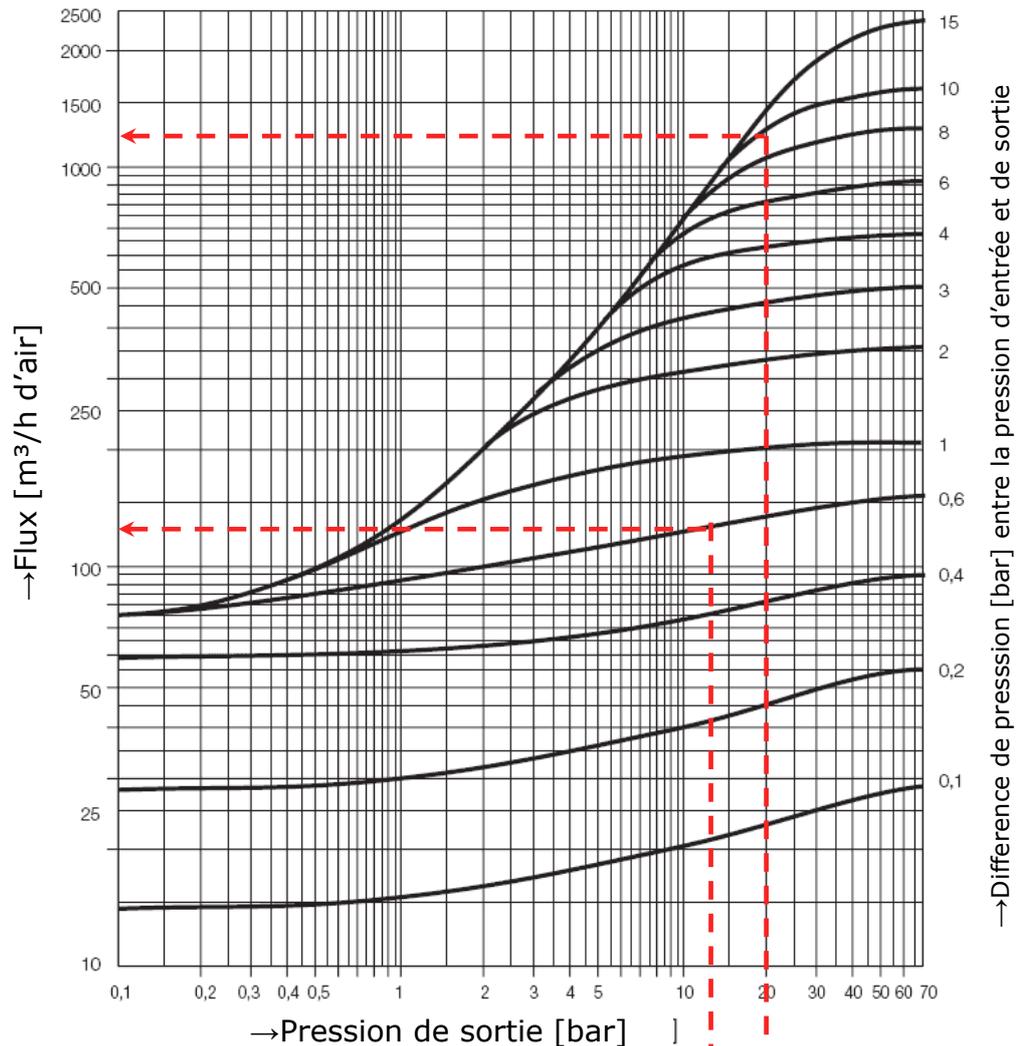


Diagramme des performances LTD-1 laiton



Facteur de conversion:

- Oxygène: 0,95
- Hydrogène: 3,80
- Propane: 0,80
- Dioxyde de carbone: 0,81
- Protoxyde d'azote: 0,80
- Azote: 1,00
- Argon: 0,85
- Hélium: 2,70

Exemple 1:

La pression est réduite de 13,6 à 13,0 barg. La puissance est d'environ 130 Nm^3/h d'air.

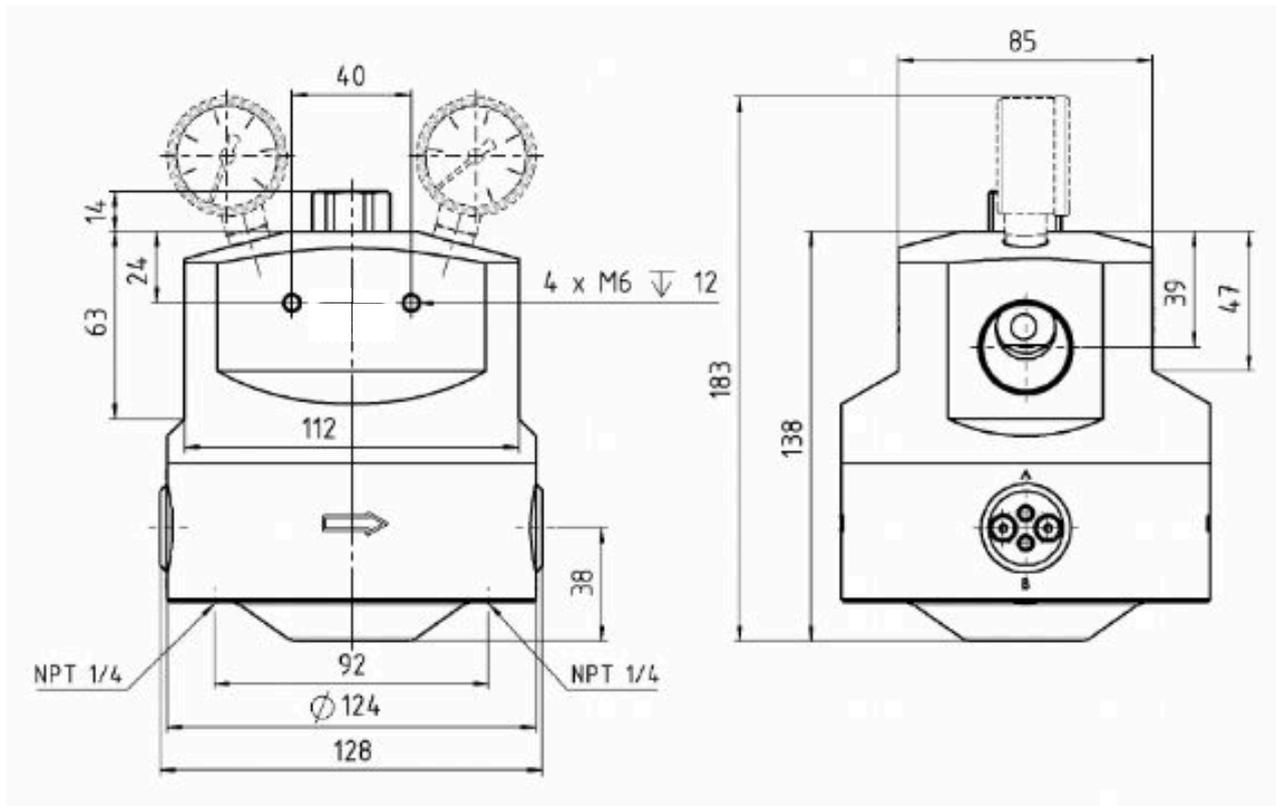
Exemple 2 :

La pression est réduite de 30 à 20 barg. La puissance est d'environ 1250 Nm^3/h d'air.

Valeur $K_v = 2,9$

Remarque: Les valeurs de performance du LTD-1 ne peuvent être calculées qu'approximativement à l'aide de la valeur K_v (celles-ci sont supérieures à la valeur indiquée dans le diagramme), car le diagramme prend en compte les propriétés particulières du boîtier et la valeur K_v uniquement. le diamètre du siège de soupape est pris en compte.

Fiche technique régulateur de pression à dôme LTD-1 HD



Numéros d'article : 5002607

- Matériaux disponibles : laiton ou acier inoxydable (1.4404)
- Matériaux d'étanchéité : EPDM ou FKM pour les joints toriques et la membrane
- Convient à presque tous les gaz techniques, air et liquides
- Prépression maximale jusqu'à 320 bar en laiton
jusqu'à 420 bar en acier inoxydable
- Plage de contrôle jusqu'à 3 00 bar en laiton
jusqu'à 4 00 bar en acier inoxydable
- Coefficient de débit $C_v = 3,0$
- Plage de température standard : $-40 +150^{\circ}\text{C}$
- Poids : environ 9,3 kg
- Longueur d'installation environ 128 mm. Hauteur environ 183 mm.
- Raccordement entrée et sortie : filetage interne G1" RH

Le régulateur de pression à dôme LTD-1 HD est un régulateur de pression à un étage à commande pneumatique conçu pour être utilisé avec des gaz comprimés et des mélanges de gaz. Les gaz autorisés sont tous les gaz techniques à l'exception de l'acétylène.

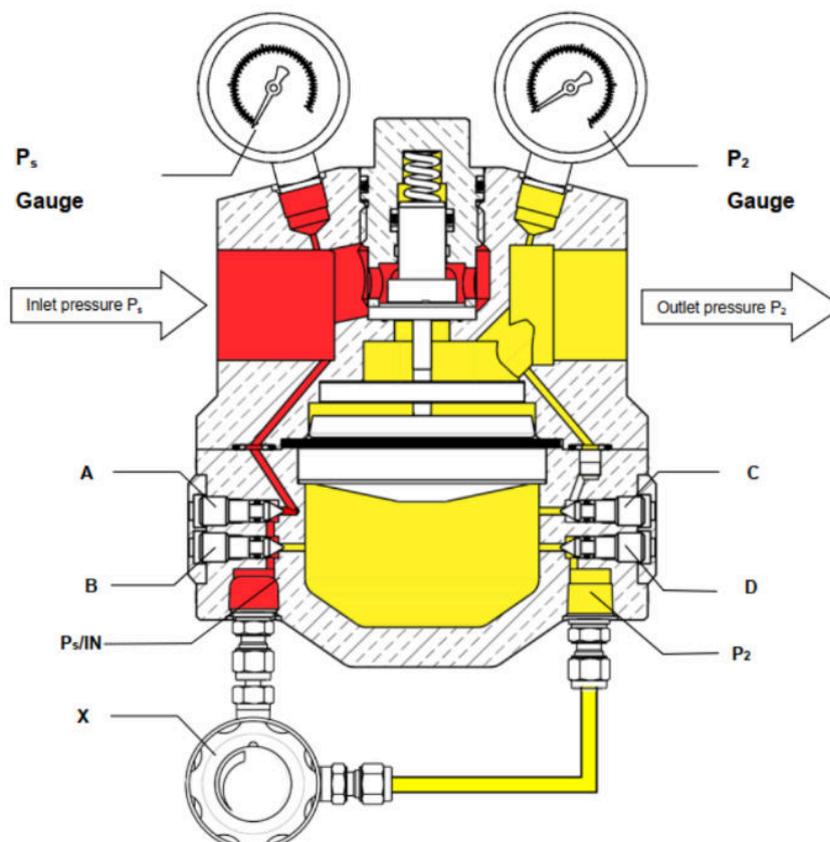
Nous recommandons d'installer un filtre fin en amont. Lors du changement du niveau de pression, les composants suivants doivent être protégés par une ou plusieurs soupapes de sécurité.

La pression du dôme peut être dérivée du côté pression d'entrée via des vannes à pointeau.

Une vanne pilote ou une vanne proportionnelle peut être utilisée pour un réglage pratique. Plus de détails dans le manuel d'utilisation.

Disponible en option avec :

- Filtre fin en amont
- Certificat d'usine selon EN 10204 (Art. No. 6220000)
- Manomètre pour la pression d'entrée et la pression de sortie également comme transmetteur de pression
- Unité de régulation de pression avec contrôle par régulateur de pression de pilotage, également avec retour de contre-pression externe



Fiche technique du régulateur de pression à dôme 3/4" HD

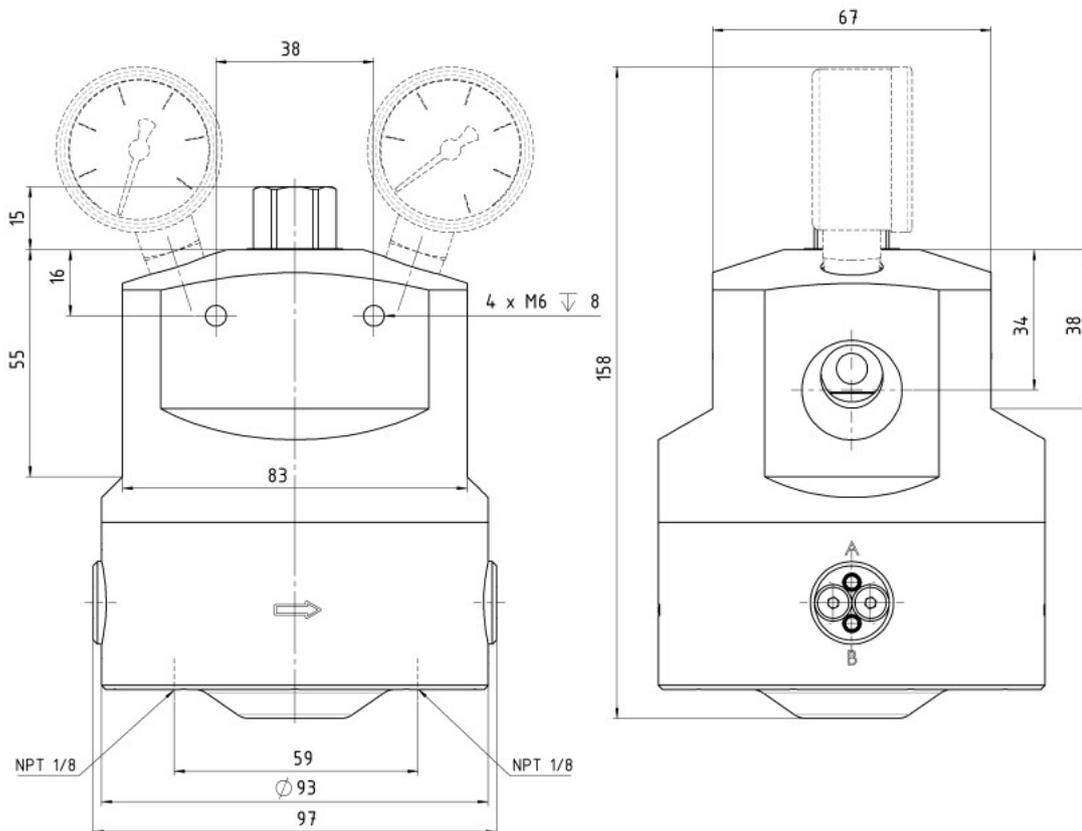
- Détendeur à dôme pour hautes pressions, principalement utilisé comme réducteur de pression de ligne
- Convient à presque tous les gaz techniques, air et liquides
- Matériaux disponibles : laiton ou acier inoxydable
- Matériaux d'étanchéité : EPDM ou FKM pour joints toriques et joint à membrane PCTRE
- Prépression maximale
320 bars en laiton
420 bars en acier inoxydable
- Zones de contrôle :
Jusqu'à 300 bars en laiton
Jusqu'à 400 bars en acier inoxydable
- Plage de température standard : -40 +150°C
- Poids : environ 4,6 kg
- Dimensions : Diamètre 93 mm x 158 mm Hauteur
- Connexions : Entrée et sortie : NPT 3/4" ou G 3/4", manomètre NPT 1/4"
- Recommandation:
 - Protéger le détendeur avec un filtre fin en amont
 - Protéger les composants suivants du système avec une ou plusieurs soupapes de sécurité lorsque le niveau de pression change
 - Si le réglage est fréquent, l'utilisation d'un régulateur de pression pilote ou d'une vanne proportionnelle au lieu d'un bouchon fileté est possible



Le régulateur de pression à dôme LTD-3/4 – HD avec régulateur de pression de pilotage intégré se caractérise par une qualité de contrôle élevée et un débit élevé. Une pression d'équilibre est créée entre la pression de la chambre du dôme et la pression de sortie. Le cône de soupape dépressurisé compense largement les fluctuations de la pression d'entrée.

Nous recommandons d'installer un filtre fin en amont. Lors du changement du niveau de pression, les composants suivants doivent être protégés par une ou plusieurs soupapes de sécurité.

Si le réglage est fréquent, il est possible d'utiliser un régulateur de pression pilote ou une vanne proportionnelle à la place d'un bouchon fileté (disponible en option). Cette option permet d'obtenir un comportement de contrôle dynamique. Cela crée un niveau élevé de stabilité de pression dans l'espace du dôme, même en cas de fluctuations de température et de débit. Le fluide de contrôle est continuellement réapprovisionné en raison d'un léger écoulement du fluide de contrôle dans la conduite de gaz de procédé.



Disponible en option avec :

- Filtre fin en amont
- Certificat d'usine selon EN 10204 (Art. No. 6220000)
- Douille à visser avec bride mobile DN50 PN40 (article n° 3770000)
- Manomètre pour la pression d'entrée et la pression de sortie également comme transmetteur de pression
- Unité de régulation de pression avec contrôle par régulateur de pression de pilotage, également avec retour de contre-pression externe
- Système de contrôle de pression avec arrêt d'entrée et de sortie, by-pass, soupape de sécurité, filtre à gaz. Structure sur planche ou charpente, également avec toiture

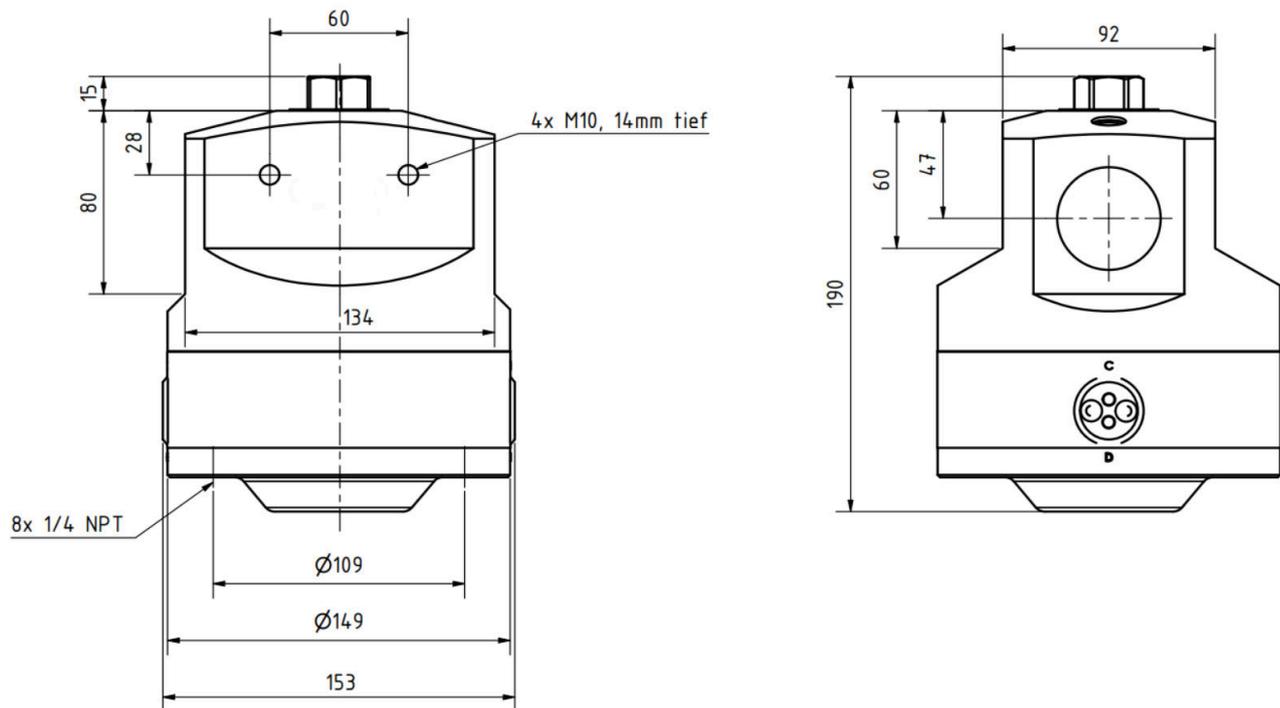
Fiche technique régulateur de pression à dôme LTD-1 1/2

- Réducteur de pression à dôme, principalement utilisé comme réducteur de pression de ligne
- Convient à presque tous les gaz techniques, air et liquides
- Matériaux disponibles : laiton ou acier inoxydable (1.4404)
- Matériaux d'étanchéité pour joints toriques et membrane
EPDM : (N° d'article : 3762400)
FKM (pour O2) : (N° d'article : 3762500)
- Prépression maximale 110 bar
- CV 7,3
- Zones de contrôle :
 - 1 – 12 bars
 - 1 – 100 bars
- Plage de température standard : -40 +150°C
- Poids : environ 17 kg
- Dimensions : Diamètre 149 mm x 190 mm Hauteur
- Connexions : Entrée et sortie : manomètre G 1 1/2" NPT 1/4" ; Raccordement dôme NPT 1/4"
- Recommandations :
 - Protéger le détendeur avec un filtre fin en amont
 - Protéger les composants suivants du système avec une ou plusieurs soupapes de sécurité lorsque le niveau de pression change
 - Si le réglage est fréquent, l'utilisation d'un régulateur de pression pilote ou d'une vanne proportionnelle au lieu d'un bouchon fileté est possible



Le régulateur de pression à dôme LTD-1 1/2 se caractérise par une qualité de contrôle élevée et un débit important. Une pression d'équilibre est créée entre la pression de la chambre du dôme et la pression de sortie. Le cône de soupape dépressurisé compense largement les fluctuations de la pression d'entrée.

Nous recommandons d'installer un filtre fin en amont. Lors du changement du niveau de pression, les composants suivants doivent être protégés par une ou plusieurs soupapes de sécurité.



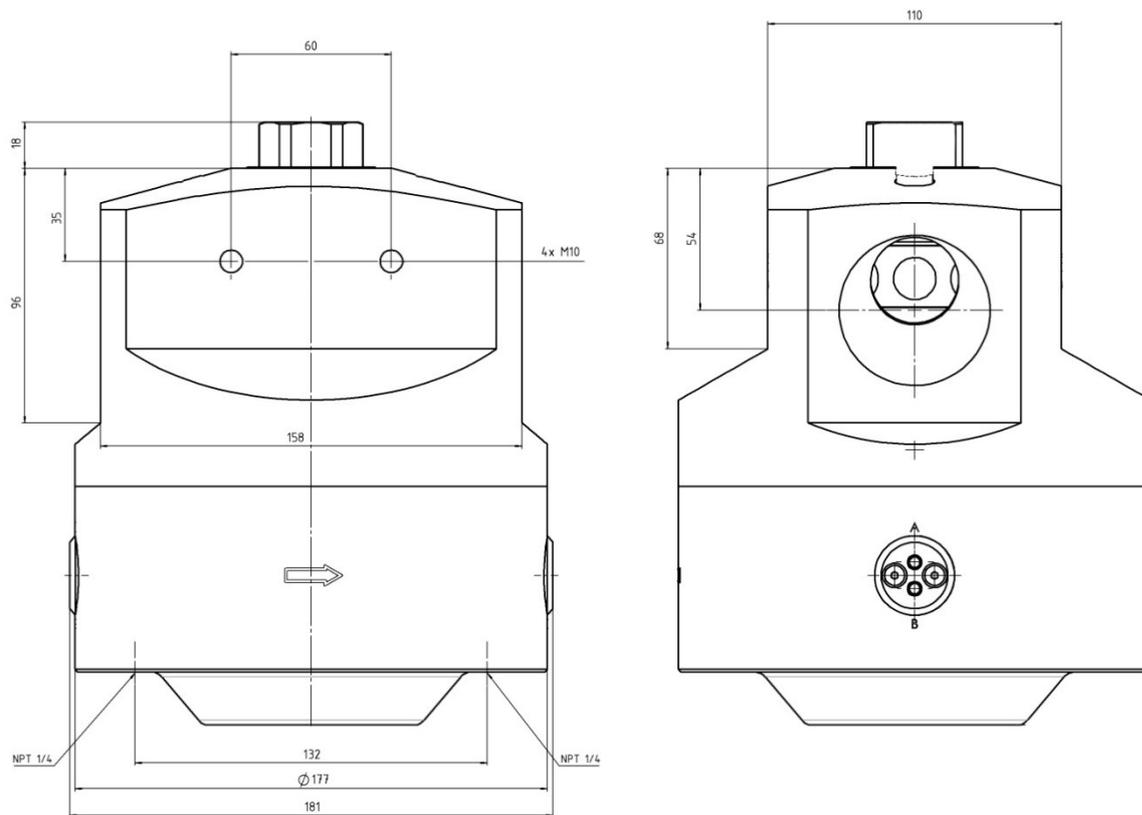
La pression du dôme peut être dérivée du côté pression d'entrée via des vannes à pointeau.

Le contrôle dynamique de la pression est obtenu à l'aide d'une vanne à pointeau intégrée. Le fluide de contrôle est continuellement réapprovisionné en raison d'un léger écoulement du fluide de contrôle dans la conduite de gaz de procédé. Cela crée un niveau élevé de stabilité de pression dans l'espace du dôme, même en cas de fluctuations de température et de débit.

Disponible en option avec :

- Manomètre pour la pression d'entrée et la pression de sortie également comme transmetteur de pression
- Kit d'entretien 1 1/2" EPDM
Kit d'entretien 1 1/2" FKM (article n° : 3762600)
- Filtre fin en amont
- Certificat d'usine selon EN 10204 (Art. No.: 6220000)
- Douille à visser avec bride mobile
- Centrale de régulation de pression avec contrôle par régulateur de pression de pilotage
- Système de régulation de pression avec régulateur de pression, fermeture côté entrée et sortie, filtre à gaz, by-pass, soupape de sécurité. Structure sur planche ou charpente, également avec toiture

Fiche technique Régulateur de pression à dôme LTD-2



- Numéros d'article : 3762000, 3762100, 3762200
-
- - Matériaux disponibles : laiton ou acier inoxydable
- - Matériaux d'étanchéité :
- EPDM ou FKM pour les joints toriques et la membrane
- - Convient pour presque tous les gaz techniques, l'air et les liquides
- - Pression d'admission maximale de 110 bar
- Plage de réglage BP jusqu'à 12 bar
- Plage de réglage MD jusqu'à 100 bar
- - Coefficient de débit $C_v = 17,7$
- - Plage de température standard : $-40 +150^{\circ}\text{C}$
- - Poids : env. 27 kg
- - Longueur de montage env. 181 mm Hauteur env. 228 mm

- - Raccordement entrée et sortie : filetage intérieur G2" RH
-
- Traduit avec DeepL.com (version gratuite)

Le régulateur de pression à dôme LTD-2 est un régulateur de pression à commande pneumatique, à un seul étage, conçu pour être utilisé avec des gaz comprimés et des mélanges de gaz. Les gaz autorisés sont tous les gaz techniques sauf l'acétylène.

Nous recommandons de monter un filtre fin en amont. En cas de changement d'étage de pression, les composants suivants doivent être protégés par une ou des soupapes de sécurité.

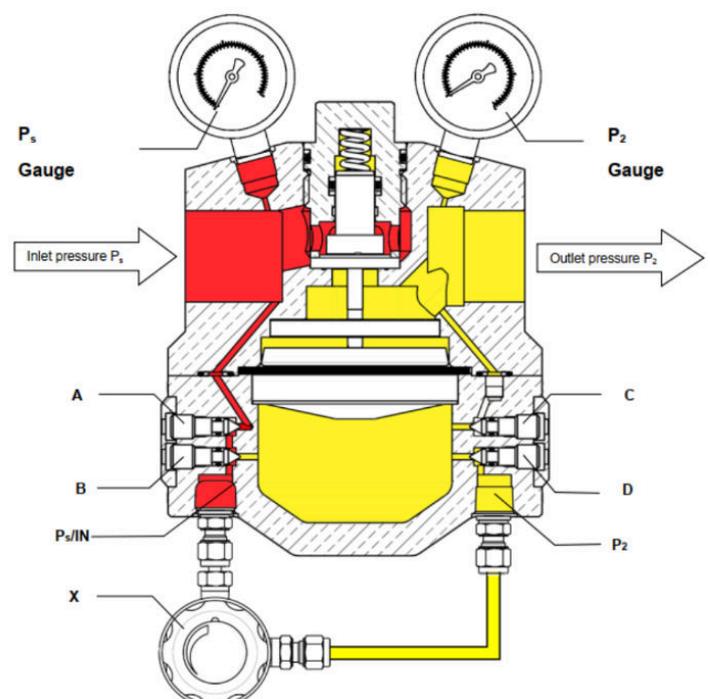
La pression du dôme peut être évacuée par des vannes à pointeau du côté de la pression amont.

Pour un réglage confortable, il est possible d'utiliser une vanne pilote ou une vanne proportionnelle. Pour plus de détails, voir le mode d'emploi.

Disponible en option avec :

- Filtre fin en amont
- Certificat d'usine selon EN 10204 (art. n° 6220000)
- Raccord à visser avec bride libre DN50 PN40 (art. n° 3770000)
- Manomètre pour la pression d'entrée ainsi que pour la pression de sortie, également comme transmetteur de pression
- Support mural
- Unité de régulation de la pression avec commande par régulateur de pression pilote, également avec retour de pression externe à l'arrière

- Traduit avec DeepL.com (version gratuite)
- Système de régulation de pression avec fermeture côté entrée et côté sortie, bypass, soupape de sécurité, filtre à gaz. Montage sur panneau ou sur châssis, également avec toit





LT GASETECHNIK
beyond standards



Plusieurs informations

Informations

au-delà des normes

Compétences de base

Construction d'une usine d'ingénierie du gaz

- Ingénierie, production et mise en service de centrales de mélange de gaz selon les spécifications du client
- Systèmes dynamiques hautes performances avec associés
- EMSR et technologie d'analyse
- Plus personnalisé
- Construction d'une usine à gaz

Technologie de mélange de gaz

- Mélangeur de gaz pour gaz corrosifs, inflammables et ininflammables
- Mélangeurs de gaz statiques avec et sans réservoirs de mélange de gaz
- Mélangeurs de gaz dynamiques (mélangeurs de gaz entièrement automatisés basés sur MFC)
- Systèmes d'analyse de gaz

Équipement technique gaz

- Régulateurs de pression, stations de contrôle de pression et unités de contrôle de pression
- Bouteille et
- Regrouper les systèmes de batteries
 - Raccords et filtres à gaz
 - Dispositifs de sécurité

EMSR et technologie d'analyse

- Solutions individuelles de contrôle et de régulation
- Construction d'armoires de commande, création de logiciels automates
- Ingénierie des procédés
Conception EMSR
- Analyseurs de gaz

D' UNE SEULE source :

1. Conseil
2. Conception et ingénierie détaillée de la **partie mécanique**
3. Ingénierie, conception et programmation de la **partie électrique** : système de mesure, de contrôle et d'automatisation incluant la technologie d'analyse des gaz
4. Fabrication, tests et **mise en service** des systèmes
5. Documentation avec marquage **CE** , **analyse de risque, étude HAZOP** , si nécessaire classification **SIL**



À propos de LT GASETECHNIK

Intégrés au groupe weyer et basés à Dortmund depuis 1971, environ 25 collaborateurs développent et livrent des systèmes de technologie du gaz haute performance, des mélangeurs de gaz, des robinetteries produites en série et des solutions de commande sur mesure pour un volume annuel de 2 à 2,5 millions d'euros. Nous fabriquons des systèmes standard ainsi que des systèmes spécifiques au client avec les plus hauts standards d'ingénierie, de sécurité et de qualité. Des exigences techniques complexes sont pour nous à la fois une incitation et un stimulant – au-delà des normes.

Nos clients

Nous fournissons des systèmes et des raccords pour un large éventail d'industries et d'applications industrielles. Nous livrons et fournissons des services dans le monde entier. Parmi nos clients figurent non seulement tous les principaux fabricants mondiaux de gaz industriels, mais également de nombreuses entreprises des secteurs suivants :

- Génie des installations et des machines
- Industrie automobile
- Industrie chimique/pharmaceutique
- Métaux ferreux/non ferreux
- Techniques électriques, de mesure, de contrôle et d'analyse
- source de courant
- Gaz liquéfiés
- Industrie du verre (verre plat et verre d'emballage)
- Industrie de haute technologie issue de l'analyse et de la technologie des semi-conducteurs
- Gaz industriels
- industrie alimentaire

L'expertise de LT GASETECHNIK est demandée – depuis 1971

Tous nos clients comptent - pour la plupart depuis plusieurs décennies - sur notre expérience et notre savoir-faire complet et approfondi. Expérimentée et confiante dans le traitement du gaz moyen, notre équipe d'ingénieurs dans les domaines de l'ingénierie des procédés, de la construction/planification et de la technologie



EMCR développe une solution pratique et efficace dans chaque cas individuel, qui tient bien sûr également compte des demandes particulières.

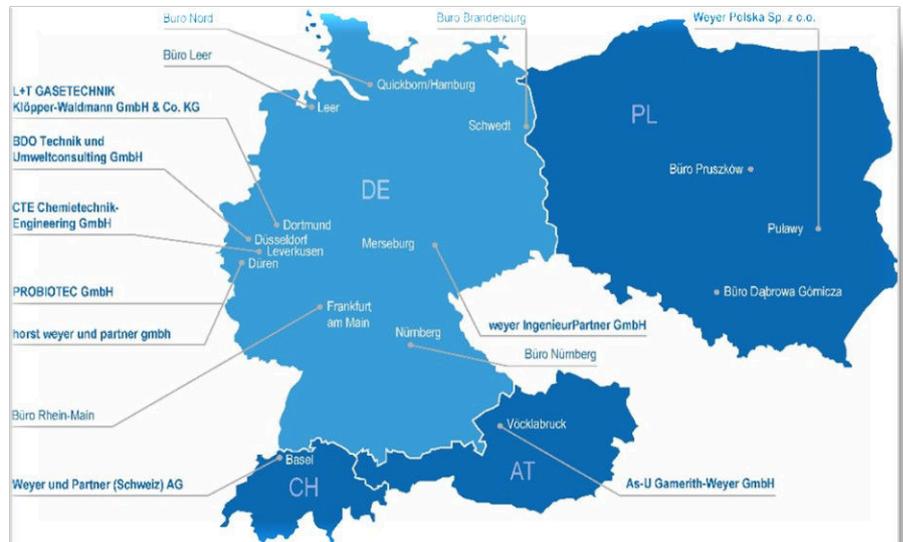
LT GASETECHNIK - intégré dans un groupe fort

Intégré au groupe Weyer

LT GASETECHNIK est membre du groupe Weyer. Klaus Weyer est directeur général de Horst Weyer und Partner GmbH ainsi que de L+T GASETECHNIK Klöpfer-Waldmann GmbH & Co. KG.

Petit portrait du groupe Weyer :

- Fondée en 1976
- 4 pays
- 10 entreprises
- 17 emplacements
- plus de 160 employés (plus les employés de LT GASETECHNIK)
- plus de 900 projets (plus les projets LT GASETECHNIK)
- Secteurs clients : produits chimiques, pharmaceutiques, huiles minérales, approvisionnement et élimination ainsi que associations et autorités
- Services : Ingénierie et conseil dans et autour des installations industrielles
- Environ 35 experts dans les domaines des déchets, de la protection incendie, de la protection contre les explosions, de la lutte contre la pollution, de la protection des eaux, de la valorisation des entreprises, des sites contaminés, de l'évaluation des machines et installations industrielles, des accidents et de la radioprotection.



Le groupe Weyer couvre tous les aspects de l'ingénierie et du conseil dans le domaine de la technologie des procédés et de l'environnement. L'équipe d'**ingénieurs de procédés expérimentés, de spécialistes des sciences naturelles, d'ingénieurs en contrôle de procédés et d'hommes d'affaires** développe, planifie et met en œuvre des projets individuels dans les domaines de l'ingénierie des procédés et de la sécurité et des technologies de l'information technique. Le vaste portefeuille du groupe weyer, des informations thématiques



approfondies sur certains domaines de spécialisation, des références et des informations sur les membres sont disponibles sur www.weyer-gruppe.de.

Programme de livraison LT GASETECHNIK

Notre programme de livraison n'est qu'un aperçu, veuillez [nous contacter](#). Si vous ne trouvez pas ce que vous cherchez, faites-le-nous savoir. Nous serions heureux de travailler avec vous pour développer votre **solution individuelle** au-delà des normes :

[Construction d'une usine d'ingénierie du gaz](#)

- Ingénierie, production et mise en service de systèmes de mélange de gaz, d'alimentation en gaz et de tests selon les spécifications du client
- Systèmes dynamiques hautes performances avec technologie EMCR et d'analyse associée
- Construction d'une usine à gaz sur mesure

[Technologie de mélange de gaz](#)

- Mélangeur de gaz pour gaz corrosifs, inflammables et ininflammables
- Mélangeurs de gaz statiques avec et sans réservoirs de mélange de gaz
- Mélangeurs de gaz dynamiques (mélangeurs de gaz entièrement automatisés basés sur MFC)
- Systèmes [d'analyse de gaz](#)

[Équipement technique gaz](#)

- [Régulateur de pression D omd](#), [étirement de contrôle de pression D omd](#) et [unités de contrôle de pression D omd](#)
- Systèmes de batteries en bouteilles et en paquets
- Raccords et filtres à gaz
- [Dispositifs de sécurité](#)

[EMCR et technologie d'analyse](#)

- Solutions individuelles pour les tâches de contrôle et de régulation
- Ingénierie, construction d'armoires de commande, création de logiciels automates
- Ingénierie des procédés Conception EMCR
- Analyseurs de gaz
- Appareils et systèmes standards pour applications de la technologie du gaz

Configurable individuellement - parfaitement adapté à vos besoins



LT GASETECHNIK
beyond standards



Votre contact personnel

Miroslav Popovic

Mail: m.popovic@lt-gasetechnik.com

Extension: +49 231 96 10 70-42



LT GASETECHNIK

beyond standards

Martener Str. 535 – 44379 Dortmund – Deutschland
Tel +49 231 / 96 10 70-0 Fax +49 231 / 61 38 44
www.lt-gasetechnik.de mail@lt-gasetechnik.com