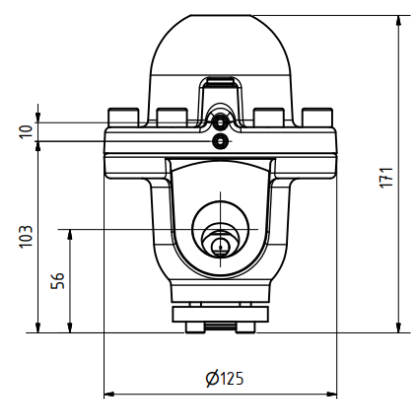
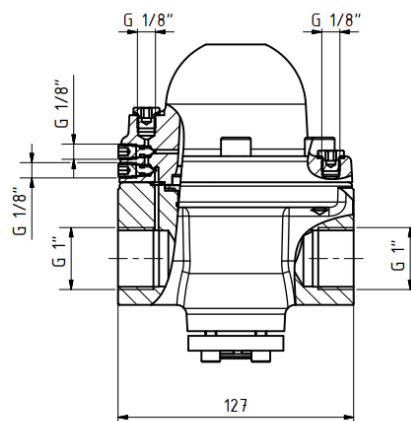
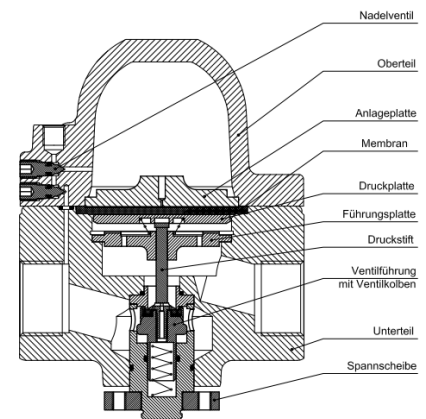


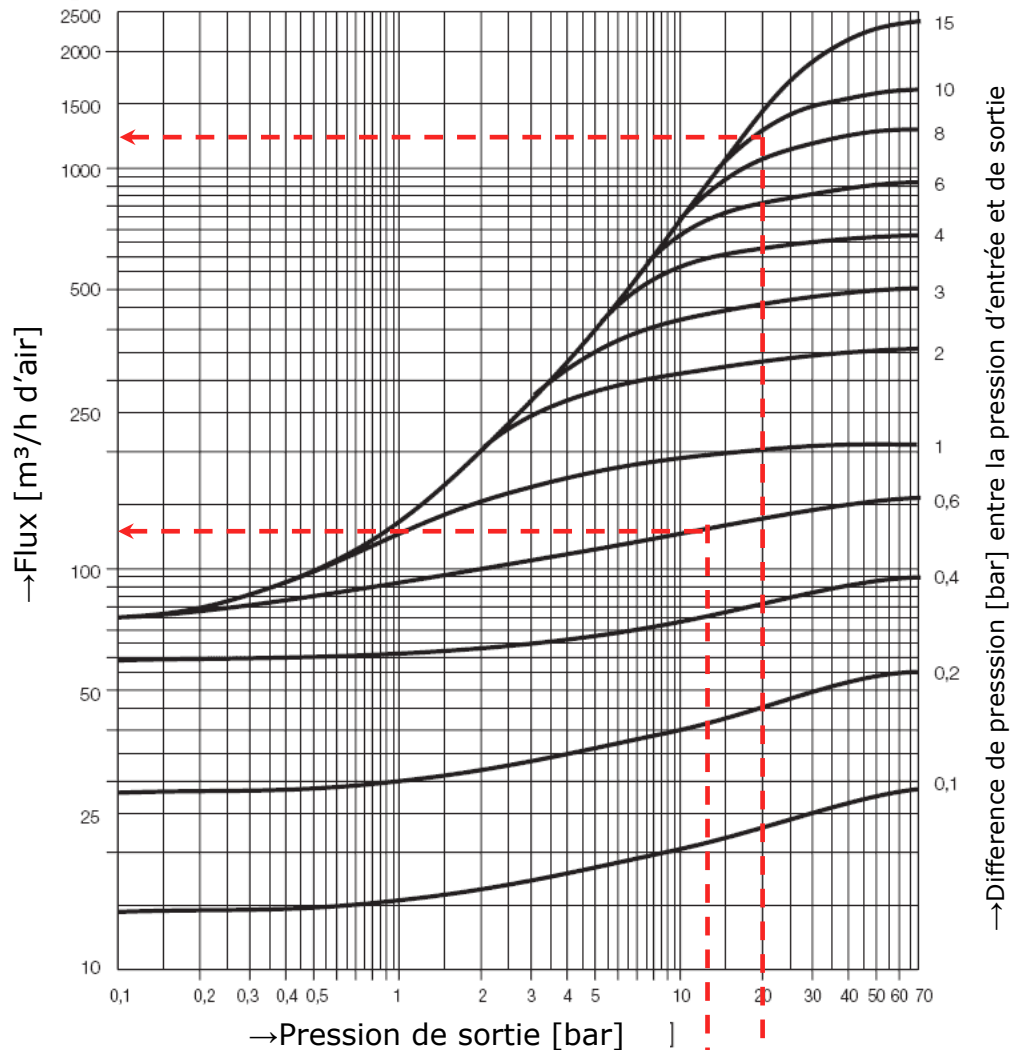
# Fiche technique régulateur de pression à dôme LTD-1

## Contrôle précis et instantané de la pression sans „flottement ni battement“, même en cas de grandes fluctuations

- Pour presque tous les gaz techniques, air et liquides
- Plage de performances : 10 ... 2 500 Nm<sup>3</sup>/h
- Pression d'entrée maximale :
  - ND: Entrée: 25 barg Sortie: 0,1 .. 24 barg
  - MD: Entrée: O<sub>2</sub> 40 barg, autrement 100 barg  
Sortie: O<sub>2</sub>: 0,5 ... 39 barg, autrement 0,5 ... 99 barg
  - HD: Entrée: 414 barg Sortie: 28...138 barg
- Matériau du joints:
  - Viton: -20°C ...100 °C pour O<sub>2</sub>, et tous les gaz techniques, sauf l'acétylène et CO<sub>2</sub>
  - EPDM: -40°C ... 130 °C pour CO<sub>2</sub> et tous les gaz neutres (pas pour O<sub>2</sub>)
- Poids: Laiton: 6 kg ; Acier inoxydable: 13 kg; Acier inoxydable haute pression 9,9 kg
- Raccordement entrée et sortie : Filetage interne G1" RH
- Fermeture par ressort et fonction de sécurité „étanchéité positive“
- · Versions en laiton, laiton nickelé et acier inoxydable
- Options:
  - Certificat d'usine selon EN 10204
  - Aptitude alimentaire (selon le règlement CE n° 1935/2004)
  - Aptitude aux applications médicales (selon les spécifications de la norme DIN EN ISO 15001:2012-06)
  - Conçu comme unité de contrôle de pression ou comme système de contrôle de pression
  - Certificat d'usine selon EN 10204
- Dimension LTD-1 laiton:



## Diagramme des performances LTD-1 laiton



### Facteur de conversion:

- Oxygène: 0,95
- Hydrogène: 3,80
- Propane: 0,80
- Dioxyde de carbone: 0,81
- Protoxyde d'azote: 0,80
- Azote: 1,00
- Argon: 0,85
- Hélium: 2,70

### Exemple 1:

La pression est réduite de 13,6 à 13,0 barg. La puissance est d'environ 130  $\text{Nm}^3/\text{h}$  d'air.

### Exemple 2 :

La pression est réduite de 30 à 20 barg. La puissance est d'environ 1250  $\text{Nm}^3/\text{h}$  d'air.

### Valeur $K_v = 2,9$

Remarque: Les valeurs de performance du LTD-1 ne peuvent être calculées qu'approximativement à l'aide de la valeur  $K_v$  (celles-ci sont supérieures à la valeur indiquée dans le diagramme), car le diagramme prend en compte les propriétés particulières du boîtier et la valeur  $K_v$  uniquement. le diamètre du siège de soupape est pris en compte.